# **TUGAS AKHIR**

# RANCANG BANGUN PEMBANGKIT LISTRIK TENAGA PIKO HIDRO MENGGUNAKAN ARCHIMEDES DOUBLE SCREW TURBINE DENGAN BAHAN POLY VINYL CHLORIDE

Diajukan Untuk Memenuhi Syarat Memperoleh Gelar Sarjana Teknik Pada Fakultas Teknik Mesin Universitas Muhammadiyah Sumatera Utara

### Disusun Oleh:

Febry Lambang Ramadani 2007230200P



PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN FAKULTAS TEKNIK UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH SUMATERA UTARA MEDAN 2023

### HALAMAN PENGESAHAN

Proposal skripsi ini diajukan oleh:

Nama

: Febry Lambang Ramadani

**NPM** 

: 2007230200P

Program Studi

: Teknik Mesin

Judul Skripsi

: Rancang Bangun Pembangkit Listrik Tenaga Piko

Hidro Menggunakan Archimedes Double Screw

Turbine Dengan Bahan Poly Vinyl Chloride

Bidang Ilmu

: Konstruksi Manufaktur

Telah berhasil dipertahankan di hadapan Tim Penguji dan diterima sebagai salah satu syarat yang diperlukan untuk memperoleh gelar Sarjana Teknik pada Program Studi Teknik Mesin, Fakultas Teknik, Universitas Muhammadiyah SumateraUtara.

Medan, 9 Mcl 2023

Mengetahui dan Menyetujui

Dosen Penguji - I

(Somewhate)

Khairul Umurani, S.T, M.T

Dosen Penguji - II

Ahmad Marabdi Siregar, S.T, M.T

Dosen Pembimbing

Chandra A. Siregar, S.T, M.T

A. Siregar, S.T, M.T

ragram Studi Teknik Mesin

#### SURAT PERNYATAAN KEASLIAN TUGAS AKHIR

Saya yang beranda tangan dibawah ini:

Nama Lengkap : I

: Febry Lambang Ramadani

NPM : 2007230200P

Tempat / Tgl Lahir : Surabaya / 22 Februari 1995

Fakultas : Teknik

Program Studi : Teknik Mesin

Menyatakan dengan sesungguhnya dan sejujurnya, bahwa proposal tugas akhir saya yang berjudul:

"RANCANG BANGUN PEMBANGKIT LISTRIK TENAGA PIKO HIDRO MENGGUNAKAN ARCHIMEDES DOUBLE SCREW TURBINE DENGAN BAHAN POLY VINYL CHLORIDE"

Bukan merupakan plagiarisme, pencurian hasil karya milik orang lain, hasil kerja orang lain untuk kepentingan saya karena hubungan material dan non-material, ataupun segala kemungkinan lain, yang pada hakekatnya bukan merupakan karya tulis tugas akhir saya secara orisinil dan otentik.

Bila kemudian hari diduga kuat ada ketidaksesuaian antara fakta dengan kenyataan ini, saya bersedia diproses oleh Tim Fakultas yang dibentuk untuk melakukan verifikasi, dengan sanksi terberat berupa pembatalan kelulusan/kesarjanaan saya.

Demikian Surat Pernyataan ini saya buat dengan kesadaran sendiri dan tidak atas tekanan ataupun paksaan dari pihak manapun demi menegakkan integritas akademik di Program Studi Teknik Mesin, Fakultas Teknik, Universitas Muhammadiyah Sumatera Utara.

Medan, 19 Mel 2023

Saya yang menyatakan

bang Ramadani

### KATA PENGANTAR

Asalamualaikum wr. wb.

Puji syukur penulis panjatkan kepada Allah SWT, berkat karunia dan rahmat-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan tugas akhir. Terselesaikannya tugas akhir ini tentu tidak terlepas dari bantuan banyak pihak, untuk itu penulis mengucapkan rasa terima kasih kepada:

- Bapak Munawar Alfansury Siregar, S.T, M.T selaku Dekan Fakultas Teknik Univeritas Muhammadiyah Sumatera Utara;
- Bapak Chandra A. Siregar, S.T, M.T selaku Kepala Program Studi Teknik Mesin Universitas Muhammadiyah Sumatera Utara;
- Bapak Chandra A. Siregar, S.T, M.T selaku Dosen Pembimbing tugas akhir atas perhatian dan kesabarannya sehingga penulis mampu menyelesaikan tugas akhir ini;
- Capt. Benyamin R. Arcinius, S.SiT, M.Mar, M.H selaku atasan langsung penulis di Kantor Kesyahbandaran Utama Belawan yang memberikan saran dan dukungan secara moril dalam penyelesaian penulisan tugas akhir ini;
- Choirun Nissa selaku istri penulis yang selalu memberikan semangat dan dukungan moril untuk menyelesaikan tugas akhir ini;
- Rekan-rekan seperjuangan A3 Malam Teknik Mesin angkatan 2019;
- Dan semua pihak yang tidak mungkin dapat saya sebutkan satu persatu sehingga tugas akhir ini dapat terselesaikan.

Penulis menyadari bahwa karya tulis ini masih jauh dari sempurna, maka saran dan kritik yang bersifat membangun sangat penulis harapkan. Akhirnya semoga karya tulis ini dapat bermanfaat bagi pembaca dan dapat memberikan sumbangan pada perkembangan ilmu pengetahuan.

Wasalamu'alaikum Wr. Wb.

Medan, 19 Mel 2023

Penulis

alang Ramadani

#### **ABSTRAK**

Kebutuhan listrik adalah salah satu topik yang pada saat ini mulai dikembangkan secara luas untuk mendukung beberapa topik penelitian yang ada untuk memenuhi kebutuhan konsumsi energi manusia yang makin meningkat. Salah satunya adalah untuk mendukung pengaplikasian energi terbarukan. Rancang bangun pembangkit listrik tenaga piko hidro menggunakan archimedes double screw turbine dengan bahan poly vinyl chloride, merupakan solusi dan jawaban dari keterbatasan saat ini, dengan pemanfaatan sumber energi yang berasal dari energi terbarukan maka ketersediaan energi akan tetap ada walaupun sumber energi tidak maksimal. Dewasa ini pembangkit tenaga listrik kurang mampu mensupplay energi listrik pada tingkat pemukiman penduduk. Salah satu sumber energi yang dapat dimanfaatkan adalah debit air sebagai penggerak motor penghasil listrik dengan memanfaatkan ketinggian hulu dan hilir air. Proses kerja dari alat ini adalah dengan memanfaatkan energi kinetik yaitu aliran air untuk menggerakan sudu-sudu pada turbin guna menghasilkan energi mekanik yang akan menggerakan dengan cara memutar generator dan menghasilkan energi listrik terbaharukan. Penulis dalam mempermudah pengumpulan data menggunakan beberapa teknik anatara lain, metode penelitian kualitatif dimana penelitian melakukan pengumpulan data melalui studi literatur, observasi, dan case studies dimana peneliti melakukan eksplorasi tempat dimana alat akan diuji. Suatu kasus terikat oleh waktu dan aktivias dan penelitian melakukan pengumpulan data secara mendetail dengan menggunakan berbagai prosedur pengumpulan data dan dalam waktu berkesinambungan. Penelitian ini diharapkan dapat menjadi alternatif sumber energi listrik selain dari sumber listrik konvensional PLN sehingga dapat menjadi alternatif penghasil tenaga listrik yang diandalkan di kemudian hari.

Kata Kunci: piko hidro, energi listrik, double screw turbine

#### ABSTRACT

The need for electricity is one of the topics that is currently being extensively developed to support several existing research topics and meet the increasing needs of human energy consumption. One of them is to support the use of renewable energies. The design of a picohydropower plant using an Archimedes double screw turbine with polyvinyl chloride material is a solution and an answer to current limitations. By utilizing energy sources derived from renewable energy, energy availability will still exist even though the energy sources are not optimal. Power plants are less capable of supplying energy to households. One of the energy sources that can be utilized is water discharge as a driving force for electricity-producing motors by utilizing the upstream and downstream levels of the water. The working process of this tool is to utilize kinetic energy, namely the flow of water, to move the blades in the turbine to produce mechanical energy, which will move the generator and produce renewable electrical energy. The author, in facilitating data collection, uses several techniques, among them qualitative research methods where research collects data through literature studies, observations, and case studies where researchers explore places where the tool will be tested. A case is bound by time and activity, and research carries out detailed data collection using various data collection procedures and in continuous time. This research is expected to be an alternative source of electric energy, apart from the conventional PLN electricity source, so that it can become an alternative source of reliable electricity in the future.

Keywords: pico hydro, electrical energy, double screw turbine

# **DAFTAR ISI**

	Halaman
HALAMAN SAMPUL	i
LEMBAR PENGESAHAN	ii
LEMBAR PERNYATAAN KEASLIAN TUGAS AKHIR	iii
KATA PENGANTAR	iv
ABSTRAK	V
ABSTRACT	vi
DAFTAR ISI	vii
DAFTAR TABEL	ix
DAFTAR GAMBAR	X
BAB 1 PENDAHULUAN	1
1.1. Latar belakang	1
1.2. Rumusan Masalah	2
1.3. Ruang Lingkup	2
1.4. Tujuan Penelitian	3
1.5. Manfaat Penelitian	3
BAB 2 TINJAUAN PUSTAKA	5
2.1. Pembangkit Listrik Tenaga Piko Hidro (PLTPH)	5
2.2. Turbin Air	5
2.3. PemilihanTurbin	7
2.4. Daya Hidro dan Efisiensi	8
2.5. Komponen Piko Hidro Archimedes Screw	9
BAB 3 METODOLOGI	11
3.1. Tempat dan Waktu	11
3.1.1. Tempat	11
3.1.2. Waktu	11
3.2. Bahan dan Alat	11
3.2.1. Bahan yang digunakan	11
3.2.2. Alat Penelitian	18
3.3. Bagan Alir Penelitian	22

3.4. Rancang Alat Penelitian	23
3.5. Prosedur Penelitian	24
BAB 4 HASIL DAN PEMBAHASAN	26
4.1. Perancangan Geometri Screw Turbin	26
4.2. Manufacturing Screw Turbin	29
4.3. Data Yang Diperoleh	34
4.4. Biaya	35
BAB 5 KESIMPULAN DAN SARAN	37
5.1. Kesimpulan	37
5.2. Saran	39
DAFTTAR PUSTAKA	40
LAMPIRAN	
LEMBAR ASISTENSI	
SK PEMBIMBING	
BERITA ACARA SEMINAR PROPOSAL	

# **DAFTAR TABEL**

TABEL 3.1 KEGIATAN PENELITIAN	11
TABEL 4.1 SPESIFIKASI RANGKA	26
TABEL 4.2 SPESIFIKASI SCREW	27
TABEL 4.3 SPESIFIKASI GIR	28
TABEL 4.4 SPESIFIKASI RANCANG POROS	28
TABEL 4.5 SPESIFIKASI GENERATOR	29
TABEL 4.6 DATA YANG DIPEROLEH	34
TABEL 4.7 BIAYA	35
TABEL 5.1 DAYA YANG DIHASILKAN	38

# **DAFTAR GAMBAR**

GAMBAR 2.1 DIAGRAM ALIR PROSES PEMBANGKITAN ENERGI	
LISTRIK	
GAMBAR 3.1 PIPA PVC	
GAMBAR 3.2 PIPA HOLOW	
GAMBAR 3.3 BEARING	
GAMBAR 3.4 RODA GIGI	
GAMBAR 3.5 RANTAI SEPEDA	
GAMBAR 3.6 KABEL	
GAMBAR 3.7 DINAMO	
GAMBAR 3.8 SCREW TURBIN	
GAMBAR 3.9 MULTIMETER	
GAMBAR 3.10 GERINDA DAN BATU GERINDA	
GAMBAR 3.11 MESIN LAS LISTRIK	
GAMBAR 3.12 ROLL METER	
GAMBAR 3.13 HEAT GUN	
GAMBAR 3.14 SAFETY GOGGLES + KACAMATA LAS	
GAMBAR 3.15 SARUNG TANGAN	
GAMBAR 3.16 MULTIMETER	
GAMBAR 3.17 PAKAIAN KERJA	
GAMBAR 3.18 BOX PANEL	
GAMBAR 3.19 TACHOMETER	
GAMBAR 3.20 BAGAN ALIR PENELITIAN	
GAMBAR 3.21 RANCANG ALAT	
GAMBAR 4.1 RANCANG KONTRUKSI	
GAMBAR 4.2 RANCANG SCREW	
GAMBAR 4.3 MODELING GIR	
GAMBAR 4.4 RANCANG POROS	
GAMBAR 4.5 MODELING GENERATOR	
GAMBAR 4.6 ASSEMBLY PART	
GAMBAR 4.7 PERSIADAN RAHAN	

GAMBAR 4.8 PVC DAN BESI HOLLOW	30
GAMBAR 4.9 PROSES PENGELASAN	30
GAMBAR 4.10 KERANGKA ALAT	30
GAMBAR 4.11 PROSES PEMBENTUKAN BILAH	31
GAMBAR 4.12 PROSES PENUTUPAN CELAH BILAH	31
GAMBAR 4.13 KERANGKA SETELAH PENGECETAN	32
GAMBAR 4.14 SCREW SETELAH PENGECETAN	32
GAMBAR 4.15 PERAKITAN SCREW KE RANGKA	32
GAMBAR 4.16 PEMASANGAN DUDUKAN GENERATOR	32
GAMBAR 4.17 PEMASANGAN GENERATOR	33
GAMBAR 4.18 PEMASANGAN RANTAI PENGHUBUNG	33
GAMBAR 4.19 SETUP ALAT	33
GAMBAR 4.20 PELETAKAN ALAT	33
GAMBAR 4.21 SIMULASI ALAT 1	34
GAMBAR 4.22 SIMULASI ALAT 2	34
GAMBAR 4.23 TEGANGAN YANG DIHASILKAN	34
GAMBAR 4.24 ARUS YANG DIHASILKAN	34
GAMBAR 4.25 DIAGRAM PUTARAN GENERATOR TERHADAP	
VOLTASE	35
GAMBAR 4.26 DIAGRAM PUTARAN GENERATOR TERHADAP	
DEBIT AIR	35
GAMBAR 5.1 RANCANG DIMENSI	37
GAMBAR 5.2 REALISASI ALAT	37

# BAB 1 PENDAHULUAN

# 1.1. Latar Belakang

Indonesia adalah negara yang mempunyai kekayaan sumber energi terbarukan yang cukup melimpah, seperti energi air, energi angin, energi panas bumi dan masih banyak lagi yang pemanfaatannya masih dinilai kurang.

Pemanfaatan sumber energi masih sangatlah kurang terutama di daerah tambak ikan yang dapat kita jumpai di daerah pesisir. Pada umunya di daerah tambak terdapat aliran debit air. Aliran debit air tersebut dapat dimanfaatkan menjadi sumber energi yang dapat menghasilkan listrik.

Salah satu sumber energi yang dapat dipegunakan untuk memanfaatkan aliran debit air tersebut ialah Pembangkit Listrik Tenaga Piko Hidro (PLTPH). Pembangkit Listrik Tenaga Piko Hidro adalah pembangkit listrik yang memanfaatkan energi air berskala kecil, pada umumnya diaplikasikan di aliran sungai, air terjun, ataupun saluran air yang direkayasa dengan memanfaatkan beda ketinggian hulu dan hilir air (head), Jumlah debit air dan tekanan air yang dimanfaatkan dalam PLTPH. Daya PLTPH memiliki rentang dibawah 5 KW per unit(Haidar et al., 2012). Pengaplikasian di kolam tambak dirasa cukup membantu para peternak ikan tambak untuk mengurangi biaya beban listrik yang dikeluarkan setiap bulannya.

Pembangkit Listrik Tenaga Piko Hidro (PLTPH) mengaplikasikan turbin berprisinsip *Archimedes Double Screw* sebagai pengolahan energi terbarukan. Penelitian yang dilakukan oleh beberapa penulis sebelumnya menggunakan prinsip *Archimedes screw* menunjukan hasil yang baik dan sangat membantu dalam pengolahan energi terbarukan(Saputra et al., 2019)(Saefudin et al., 2018)(Putra et al., 2018)(Achmad et al., 2020)(Dellinger et al., 2019)(Budi Harja et al., 2016). Pengembangan PLTPH masih membutuhkan perbaikan dan penyempurnaan dalam pembuatannya, maka pada penelitian ini dilakukan pengembangan yang diaplikasikan menggunakan turbin model *double screw* dengan berbahan *poly vinyl chloride* yang tahan terhadap oksidasi serta ringan.

Pembudidayaan ikan pada umunya berlokasi di daerah yang jauh dari pemukiman warga, dan terkadang masih sulit untuk mendapatkan pencahayaan karena jauhnya sumber listrik PLN. Pencahayaan yang kurang mengakibatkan resiko-resiko yang dapat mengurangi hasil panen ikan. Pembudidaya menghadapi permasalahan antara lain lingkungan yang gelap dan kurang cahaya, hewan liar yang berada disekitar lingkungan tambak, dan rawan terjadi tindak pencurian ikan hasil tambak oleh orang tidak dikenal.

Alasan penulis merancang dan membangun alat tersebut guna pemanfaatan arus air/aliran air. Aliran air tersebut memutar screw turbin sehingga menghasilkan putaran yang cukup untuk memutar generator yang digunakan untuk menghasilkan listrik guna menunjang pencahayaan pada kolam tambak. Alat tersebut dapat mnegatasi permaslahan kurangnya penerangan/pencahayaan pada kolam tambak yang ada di masyarakat, maka dari itu penulis mengangkat hal tersebut ke dalam skripsi dengan judul Rancang Bangun Pembangkit Listrik Tenaga Piko Hidro Menggunakan Archimedes Double Screw Turbine Dengan Bahan Poly Vinyl Chloride, yang nantinya berguna sebagai penghasil energi terbarukan sehinga dapat menjadi alternatif penghasil listrik selain daripada melalui penggunaan listrik secara konvensional (PLN) yang saat ini berada di masyarakat pada umumnya.

#### 1.2. Rumusan Masalah

Berdasarkan latar belakang di atas dan agar tujuan penelitian dapat tercapai dengan maksimal maka dapat dirumuskan permasalahannya yaitu:

- a. Berapa ukuran dimensi (desain PxLxT) dari PLT Piko Hidro *Archimedes*Double Screw yang akan direncanakan?
- b. Apakah bahan *poly vinyl chloride* mampu menerima gaya yang diterima dari turbin saat beroperasi?
- c. Bagaimana proses perakitan dan pengujian yang akan dilakukan?
- d. Berapa besar energi listrik yang dapat dihasilkan PLT Piko Hidro Archimedes Double Screw?

### 1.3. Ruang Lingkup

Ruang lingkup penelitian ini meliputi:

a. Menggunakan turbin *archimedes screw*;

- b. Penggerak menggunakan aliran/debit air;
- c. Modeling alat menggunakan *software* solidworks 2020;
- d. Screw menggunakan bahan poly vinyl carbonate;
- e. Menggunakan jumlah 1 blade dengan 10 sudu (bilah) / ulir;
- f. Generator listrik jenis Dinamo dengan arus *Direct Current* (DC), tegangan 12-24 volt dengan arus 5 Ampere;
- g. Head rendah;
- h. Sudut turbin 45°.

# 1.4. Tujuan Penelitian

Adapun tujuan yang ingin dicapai adalah:

- a. Mendapatkan desain dan dimensi dari PLT Piko Hidro *Archimedes Double*Screw yang ideal digunakan di daerah tambak;
- b. Memahami kemampuan bahan *poly vinyl chloride* dalam menerima gaya dari turbin yang beroperasi;
- c. Memahami proses perakitan dan pengujian yang dilakukan;
- d. Mengukur kapasitas daya listrik (watt) yang dihasikan.

### 1.5. Manfaat Penelitian

Dengan penelitian ini dapat digunakan sebagai pembelajaran/acuan bagi yang akan membuat alat Pembangkit Listrik Tenaga Hidro menggunakan *Archimedes Screw*, sehingga dengan adannya penelitian ini dapat di pergunakan sebagai pembanding dengan penelitian sebelumnnya dan ataupun yang akan datang dengan inovasi yang lebih baik. Alat ini nantinya dapat bermanfaat bagi:

#### a. Masyarakat

Manfaat dari pembuatan alat ini agar dapat menunjang kebutuhan listrik kehidupan sehari-hari, sehingga biaya bulanan listrik yang di timbulkan dapat berkurang;

#### b. Universitas

Sebagai prasarana mahasiswa dalam mempelajari penerapan hukum Archimedes. Meningkatkan wawasan mahasiswa akan penggunaan energi terbarukan yang dapat di terapkan di masyarakat;

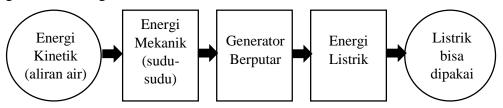
# c. Mahasiswa

Manfaat alat Pembangkit Listrik Tenaga Piko Hidro menggunakan *Archimedes Double Screw* dengan bahan *Poly Vinyl Chloride* sebagai bahan acuan penerapan energi terbarukan dan dapat diinovasikan untuk kedepannya agar menjadi lebih baik lagi.

# BAB 2 TINJAUAN PUSTAKA

# 2.1. Pembangkit Listrik Tenaga Piko Hidro (PLTPH)

Pembangkit Listrik Tenaga Piko Hidro yang selanjutnya disebut dengan (PLTPH) adalah pembangkit listrik dengan memanfaatkan aliran air / energi air yang kecil, pada umunya di implementasikan di aliran sungai, air terjun, ataupun irigasi air dengan memanfaatkan beda ketinggian antara hulu sampai hilir air (head), jumlah debit air, maupun tekanan airnya. Daya yang dapat dihasilkan oleh PLTPH di bawah 5kW per unit (Haidar et al., 2012). Prinsip kerja dari pembangkit ini dengan memanfaatkan ketinggian jatuh air dan debit air pada sungai, air terjun, maupun saluran irigasi. Aliran air mengalir akan mengalir melalui intake yang akan diteruskan pada saluran pembawa hingga menuju penstock. Air yang mengalir memutar turbin sehingga menghasilkan energi mekanik. Enegi mekanik memutar turbin dan memutar generator (Panduan Lengkap Membuat Sumber Energi Terbarukan Secara Swadaya Hunggul Y.S.H Nugroho & M. Kudeng Sallata.Pdf, n.d.). Generator terebut berputar dan menghasilkan energi listrik.



Gambar 2.1 Diagram Alir Proses Pembangkitan Energi Listrik

#### 2.2. Turbin Air

Turbin air mempunyai fungsi merubah energi air menjadi energi putar. Turbin dihubungkan dengan beberapa pulley / roda gigi digunkan memutar generator. Terdapat 3 faktor penting dalam pemilihan jenis turbin, antara lain debit air, ketinggian jatuh air, dan kecepatan putaran generator. Turbin air dapat dilasifikasikan dengan beberapa cara. Hal utama dalam klasifikasi turbin yaitu berdasarkan cara turbin merubah energi potensial menjadi energi mekanik, yaitu:

#### 2.2.1. Turbin reaksi

Turbin Reaksi memanfaatkan energi potensial menjadi energi mekanik. Sudut pada turbin reaksi profil khusus sehingga menyebakan penurunan selama melalui sudut. Perbedaan tekanan memberikan gaya pada sudut sehingga menyebakan *runner* dapat berputar. Turbin yang termasuk dalam turbin reaksi adalah, turbin *francis*, turbin kapal, dan turbin *propeller* (Damastuti, 1997).

#### 2.2.2. Generator

Generator adalah suatu mesin yang merubah energi mekanik menjadi energi listrik. Tenaga mekanis memutar kumparan kawat penghantar dalam medan magnet ataupun sebaliknya memutar magnet diantara kumparan-kumparan kawat penghantar dalam medan magnet ataupun sebaliknya memutar magnet diatara kumparan kawat penghantar(Ihfazh et al., 2013).

### 2.2.3. Lampu LED

Light Emitting Diode adalah lampu yang berfungsi untuk menerangi objek. Cahayalampu LED langsung dan kuat yang bergerak maju. Lampu LED memiliki usia pakai dan efisiensi listrik beberapa kali lipat lebih baik daripada lampu pijar dan tetap jauh lebih efisien daripada lampu neon. Lampi LED menghasilkan terang sepenuhnya tanpa perlu waktu pemanasan (warm up).

#### 2.2.4. Archimedes screw

Turbin ulir atau *archimedes screw* merupakan turbin yang sudah ada pada zaman kuno yang dimanfaatkan sebagai pompa air untuk pengairan. Seiring dengan krisis energi dan terbatasnya potensi energi air *head* yang tinggi, maka pada tahun 2007 seorang insinyur memodifikasi pompa *archimedes* yang dibalik dan membiarkan air memngendalikan pompa dan pada ujung pompa dipasang generator, dengan begitu dapat menghasilkan listrik selama generator tidak terendam air atau terkena air.

Screw/sudu adalah bagian dari turbin, dimana konversi energi terjadi sudu terdiri dari bagian akar sudu dan ujung sudu kemudian di rangkai sehingga membentuk lingkaran penuh(Umurani et al., 2020). Archimedes screw dapat digunakan pada head rendah. Sudut bilah pada turbin mempunyai kemiringan tertentu yang disesuaikan dengan lokasi ditempatkannya. Turbin ini memiliki prinsip kerja dimana air yang mempunyai tekanan mengalir melalui bilah-bilah pada sudut turbin maka tekanan air akan memutar turbin dan secara bersamaan

memutar generator. Turbin air merupakan alat konversi energi air menjadi energi mekanik, lalu energi mekanik diubah menjadi energi listrik oleh generator. *Head* adalahbeda ketinggian antara muka air pada *reservoir* dengan muka air keluar dari kincir air/turbin air. Debit air adalah jumlah air yang mengalir melewati suatu titik dalam waktu yang ditentukan (meter kubik per detik). Energi potensial air dapat dihitung sebagai berikut (Dr. Artono Arismunandar, n.d.)

$$P = gxQxH$$

Dimana P adalah Daya (kW), Q adalah Flow Rate atau debit (meter kubik per detik), H adalah Head atau tinggi jatuh air (meter), dan g adalah gravitasi (9,81 m/s<sup>2</sup>), Berikut keuntungan turbin Archimedes screw dibandingkan turbin lain, yaitu:

- a. Efisiensi tinggi;
- b. Simple dan reliable;
- c. Ekosistem ikan tidak terganggu;
- d. Jika dioperasikan dalam putaran rendah maka dapat menyebakan umur turbin bertahan lama:
- e. Perawatan mudah;
- f. Pengoperasian yang mudah dan biaya yang murah;

Berikut merupakan persamaan yang digunakan dalam menentukan sudut dari turbin ulir (Susatyo & Hakim, n.d.):

$$\alpha = R_0 \frac{2\pi}{\alpha}$$

Dimana:

 $\alpha$  = Sudut blade

 $R_0$ = Jari-jari turbin

 $\alpha$  = Jarak antar ulir

#### 2.3. Pemilihan Turbin

Pemilihan suatu turbin tergantung pada karakteristik lokasi, karena menentukan tinggi air jatuh dan kapasitas air. Selain itu pemilihan turbin juga tergantung dari kecepatan putar yang di minta oleh generator(Umurani et al., 2020).Pemilihan turbin dapat ditentukan dengan melihat kelebihan dan

kekurangan turbin tersebut. Terdapat parameter khusus untuk pemilihan jenis turbin guna memperhitungkan pengaruh pengoperasian turbin (Rorres, 2000). Berikut parameter yang dapat mempengaruhi pengoperasian turbin, antara lain:

# 2.3.1. Kecepatan air

$$V = \frac{a}{t}$$

#### Dimana:

V = Kecepatan air (m/detik)

a = Jarak(m)

t = Waktu(s)

2.3.2. Debit air, volume air yang mengalir disebut debit air dan diukur dengan satuan meter kubik/detik (Ihfazh et al., 2013)

$$Q = vxA$$

### Dimana:

 $Q = Debit air (m^3/detik)$ 

v = Kecepatan (m/detik)

 $A = Luas Penampang (m^2)$ 

2.3.3.Faktor daya (power) yang berhubungan dengan head dan debit air yang digunakan. Berikut merupakan persamaan yang dapat digunakan menghityng debit air (Diajukan et al., 2009)

$$P_{in}turbin = \rho xQxHxg$$

$$P_{out}turbin = \rho xQxHxgx\eta$$
 turbin

#### Dimana:

 $P_{in/out}$  turbin = Daya turbin masuk/keluar (Watt)

P = Roh (masa jenis air)  $1000 \text{kg/m}^3$ 

Q = Debit air  $(m^3/s)$ 

g = gravistasi  $9.8 \text{ (m/s}^2)$ 

2.4. Daya hidro dan efisiensi

Pembangkit tenaga listrik memanfaatkan debit / tenaga air merupakan suatu perubahan tenaga dari tenaga air dan ketinggian ketika air jatu serta debit air tertentu yang diubah menjadi tenaga listrik, dengan menggunakan turbin air dan generator. Daya yang dihasilkan dapat diketahui dengan menggunakan persamaan sebagai berikut :

$$P = \rho x Q x g x H$$

Dimana:

P = Daya Hidro

 $\rho$  = Massa Jenis Fluida

Q = Debit

G = Gaya Gravitasi

H = Head

Daya yang dihasilkan oleh generator dapat diperhitungkan dengan persamaan sebagai berikut :

$$Pout = VxI$$

Efisiensi sistem merupakan kemampuan peralatan pembangit untuk mengubah energi kinetic air yang mengalir menjadi energi listrik. Efisiensi dapat dihitung menggunakan rumus sebagai berikut :

$$\eta = \frac{Pout}{Pin} 100\%$$

Dimana:

 $\eta_{PLMPH}$  = Efisiensi sistem PLTPH

 $P_{out}$  = Daya Hidro

 $P_{in}$  = Daya Generator

### 2.5. Komponen Piko Hidro Archimedes Screw

#### 2.5.1. Blade / bilah screw

Berdasarkan penelitian sebelumnya yang melakukan penelitian Pembangkit Listrik Tenaga Piko Hidro menggunakan *archimedes screw* diantarannya adalah penelitian Made Agus dkk, pada tahun 2019. Melakukan penelitian pengujian variasi sudut ulir dengan *head* rendah menunjukan bahwa sudut ulir dengan kemiringan 28° menghasilkan output terbaik. Debit air sangat mempengaruhi

efisiensi PLTPH, semakin besar debit aliran maka efisiensi turbin semakin meningkat. Faktor lain yang mempengaruhi kinerja pembangkit yaitu tekanan air, semakin besar ekanan air dapat menyebabkan kinerja PLTPH bertambah.

Bilah pada PLTPH memakai bahan dasar *poly vinyl chloride* yang mudah didapatkan dimanapu dan lebih ringan sehingga diharapkan dapat dipindah-pindahkan sesuai dengan kebutuhan. Adapun beberapa jenis bilah ulir *archimedes* yanitu 2 bilah, 3 bilah, 4 bilah dan 5 bilah, daribeberapa jeni bilah tersebut penggunaan jenis 5 bilah merupakan penghasil daya terbesar berdasarkan penelitian sebelumnnya (Dellinger et al., 2019).Sudut kemiringan mempengaruhi kinerja PLTPH. Adapun sudut kemiringan turbin optimal yang telah dilakukan di penelitian sebelumnya yaitu 32°.

### 2.5.2. Rangka

Rangka berfungsi sebagai penyangga guncangan turbin Archimedes screw agar tetap meredam getaran yang diakibatkan lajur air yang melewati screw.

# 2.5.3. Pully / gear

Pully / gear berfungsi sebagai komponen/penghubung putaran yang diterima dari motor listrik kemudian diteruskan dengan menggunakan sabuk atau belt ke benda yang akan digerakan.

### 2.5.4. Rantai

Rantai adalah penghubung yang menghubungkan motor dengan as screw sehingga membuat screw berputar sesuai laju putaran mesin.

#### 2.5.5. Generator

Generator adalah alat yang digunakan untuk menghasilkan listrik dengan cara merubah energi mekanik dalam hal ini screw yang yang telah diputar oleh aliran air, menjadi energi lisrik yang digunakan untuk menghidupkan lampu.

#### 2.5.6. Baterai

Catu daya alternatif untuk dapat memberikan suplai daya sebagai benteng dari kegagalan daya serta kerusakan sistem dan hardware.

#### 2.5.7. Current meter

Alat pengukur kecepatan aliran pada suatu titik dengan cara kecepatan diukur berdasarkan putaran.

# BAB 3 METODOLOGI

# 3.1. Tempat dan Waktu

#### 3.1.1 Tempat

Pembuatan dan kegiatan uji coba Pembangkit Listrk Tenaga Piko Hidro *Archimedes Double Screw turbine* dengan bahan *Poly Vinyl Chloride* dilaksanakan di Laboratorium Teknik Mesin Universitas Muhammadiyah Sumatera Utara, Jalan Kapten Mukhtar Basri No.3 medan.

#### 3.1.2 Waktu

Pelaksanaan pembuatan alat tersebut dalam penelitian ini dimulai ketika spesifikasi alat ini telah disetujui oleh dosen pembimbing dan sampai dinyatakan selesai.

Waktu No Kegiatan 3 4 2 5 6 1 Studi Literatur 2 Pembuatan Alat dan Pembimbingan 3 Pengambilan Data dan Analisa 4 Seminar Hasil 5 Sidang Sarjana

Tabel 3.1 Kegiatan Penelitian

#### 3.2. Bahan dan Alat

### 3.2.1 Bahan yang digunakan

#### a. Pipa poly vinyl chloride (PVC)

Polivinil klorida (<u>IUPAC</u>:Poli (kloroetanadiol)), biasa disingkat PVC, adalah <u>polimer termoplastik</u> urutan ketiga dalam hal jumlah pemakaian di dunia, setelah <u>polietilena</u> dan <u>polipropilena</u>. Di seluruh dunia, lebih dari 50% PVC yang diproduksi dipakai dalam konstruksi. Sebagai bahan bangunan, PVC relatif murah, tahan lama, dan mudah dirangkai. PVC bisa dibuat lebih elastis dan fleksibel dengan menambahkan <u>plasticizer</u>, umumnya <u>ftalat</u>. PVC yang fleksibel umumnya dipakai sebagai bahan pakaian, perpipaan, atap, dan insulasi kabel

listrik. Proses produksi yang dipakai pada umumnya adalah polimerisasi suspensi. Pada proses ini, monomer vinil klorida dan air diintroduksi ke reaktor polimerisasi dan inisiator polimerisasi, bersama bahan kimia tambahan untuk menginisiasi reaksi. Kandungan pada wadah reaksi terus-menerus dicampur untuk mempertahankan suspensi dan memastikan keseragaman ukuran partikel resin PVC. Reaksinya adalah eksotermik, dan membutuhkan mekanisme pendinginan untuk mempertahankan reaktor pada temperatur yang dibutuhkan. Karena volume berkontraksi selama reaksi (PVC lebih padat daripada monomer vinil klorida), air secara kontinu ditambah ke campuran untuk mempertahankan suspensi.

Sifat PVC yang menarik membuatnya cocok untuk berbagai macam penggunaan. PVC tahan secara biologi dan kimia, membuatnya menjadi plastik yang dipilih sebagai bahan pembuat pipa pembuangan dalam rumah tangga dan pipa lainnya di mana korosi menjadi pembatas pipa logam, dengan tambahan berbagai bahan anti tekanan dan stabilizer, PVC menjadi bahan yang populer sebaga bingkai jendela dan pintu. Dengan penambahan plasticizer, PVC menjadi cukup elastis untuk digunakan sebagai insulator kabel. Secara kasar, setengah produksi resin PVC dunia dijadikan pipa untuk berbagai keperluan perkotaan dan industri. Sifatnya yang ringan, kekuatan tinggi, dan reaktivitas rendah, menjadikannya cocok untuk berbagai keperluan.



Gambar 3.1 Pipa PVC

(sumber: <a href="http://pastigroup.co.id/wp-content/uploads/2019/02/harga-pipa-pvc-415x245.jpg">http://pastigroup.co.id/wp-content/uploads/2019/02/harga-pipa-pvc-415x245.jpg</a>)

# b. Pipa holow

Besi hollow adalah besi kotak / persegi Panjang yang berongga / bolong. Sering disebut juga di pasaran sebagai pipa kotak. Pipa kotak memiliki ukuran yang bervariasi dengan Panjang 6 meter. Besi hollow memiliki bama yaitu hollow structural section.



Gambar 3.2 Pipa Hollow

(Sumber: <a href="https://hargadepo.com/wp-content/uploads/2021/06/Harga-Stainless-Steel-Pipa-Hollow-1.jpg">https://hargadepo.com/wp-content/uploads/2021/06/Harga-Stainless-Steel-Pipa-Hollow-1.jpg</a>)

### c. Bearing

Bantalan / Bearing adalah sebuah elemen mesin yang berfungsi untuk membatasi gerak relative antara dua atau lebih komponen mesin agar selalu bergerak pada arah yang diingankan. Bearing menjaga poros agar selalu berputar terhadap sumbu porosnya, atau juga menjaga suatu komponen yang bergerak linier agar selalu berada pada jalurnya



Gambar 3.3 Bantalan / Bearing

(Sumber: <a href="https://m.media-amazon.com/images/I/61IqIz62s6L.jpg">https://m.media-amazon.com/images/I/61IqIz62s6L.jpg</a>)

# d. Roda gigi

Roda gigi / gir adalah bagian dari mesin yang berputar untuk mentransmisikan daya. Roda gigi memiliki gigi-gigi yang saling bersingungan dengan roda gigi lain / sabuk / pull / rantai. Transmisi roda gigi anaog dengan transmisi sabuk dan pull. Keuntungan transmisi roda gigi terhadap sabuk dan pull adalah keberadaan gigi yang mampu mencegah slip, dan daya yang ditransmisikan lebih besar.



Gambar 3.4 Roda Gigi

(Sumber: https://i.ytimg.com/vi/brHkWtp9CnU/maxresdefault.jpg)

# e. Rantai sepeda

Rantai sepeda ialah rantai pemutar yang memindahkan daya dari pedalke roda yang kemudian menggerakannya. Rantai sepeda bersifat tertutup untuk menghubungkan gerigi-gerigi penggerak



Gambar 3.5 Rantai Sepeda

(Sumber: <a href="https://images.tokopedia.net/img/cache/700/VqbcmM/2020/10/20/6226b">https://images.tokopedia.net/img/cache/700/VqbcmM/2020/10/20/6226b</a> 209-d1c3-4ef6-89e9-57064aed566e.jpg)

### f. Kabel

Merupakan media untuk menyalurkan energi listrik, yang terdiri dari isolator dan konduktor



Gambar 3.6 Kabel (Sumber: Data Pribadi)

# g. Dinamo/generator

Sebuah mesin listrik yang dapat mengubah energi kinetic menjadi energi listrik, dengan cara memutar kumparan di dalam medan magnet atau memutar magnet didalam kumparan. Bagian yang berputar disebut rotor, dan yang tidak bergerak disebut stator. Pada posisi ini dynamo akan menerima energi dalam bentuk gerak dan mengeluarkan menjadi sebuaj aliran listrik statis.

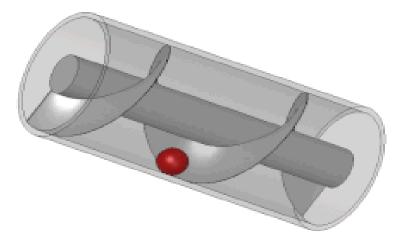


Gambar 3.7 Dinamo / Generator

(Sumber: https://cf.shopee.co.id/file/7ee8abf6e16b8c2c510cc9591db00844)

### h. Turbin screw

Turbin ulir adalah mesin hidrolik yang mengubah energi potensial air pada tingkat hulu menjadi kerja. Konverter tenaga air ini digerakan oleh berat air dan dianggap sebagai mesin tekanan quasi-statis



Gambar3.8 Screw Turbin

(Sumber: <a href="https://tinyurl.com/mrfbbtez">https://tinyurl.com/mrfbbtez</a>)

# i. Panel digital multimeter

Multi meter adalah suatu alat ukur listrik yang digunakan untuk mengukur lebih dari 1 besaran listrik, umumnya untuk mengukur besaran arus listrik, tegangan listrik, dan hambatan listrik. Multi meter terbagi menjadi dua jenis yaitu multimeter analog dan multimeter digital.





Gambar 3.9 Multimeter

(Sumber: <a href="https://tinyurl.com/t45t2dv2">https://tinyurl.com/t45t2dv2</a>)

#### 3.2.2 Alat Penelitian

### a. Gerinda dan batu gerinda

Mesin gerinda pada prisipnya adalah salah satu mesin perkakas yang dipergunakan untuk mengasah maupun memotong benda kerja dengan tujuan mempermudah pekerjaan. Pada mesin gerinda terdapat batu gerinda yang berputar serta bersentuhan dengan obyek atau bahan yang ingin dibentuk maupun diubahsesuai dengan keperluan maupun yang dibutuhkan.



Gambar 3.10 Gerinda dan Batu Gerinda

(Sumber: <a href="https://www.pppa.or.id/wp-content/uploads/2021/08/hand-grinding-machineamazon.in\_.jpg">https://www.pppa.or.id/wp-content/uploads/2021/08/hand-grinding-machineamazon.in\_.jpg</a>)

### b. Las listrik

Mesin las listrik digunakan untuk menyambung besi dan sebaginnya dengan cara membakar. Pengelasan adalah salah satu proses fabrikasi logam , termoplastik yang berupa penggabungan dua benda dari bahan-bahan tersebut dengan cara melelehkan ujung kedua benda bersama-sama menggunakan panas tinggi.



Gambar 3.11 Mesin Las Listrik

Sumber: <a href="https://news.indotrading.com/uploads/2020/11/jenis-jenis-mesin-las-listrik.jpg">https://news.indotrading.com/uploads/2020/11/jenis-jenis-mesin-las-listrik.jpg</a>

#### c. Roll meter

Alat ukur Panjang yang bisa digulung, dengan Panjang mulai 5-50 meter. Roll meter lebih dikenal dengan meteran atau dikenal sebagai pita ukur. Meteran berfungsi untuk mengukur jarak atau Panjang.



Gambar 3.12 Roll Meter

(Sumber: <a href="https://tinyurl.com/4b5nvfj3">https://tinyurl.com/4b5nvfj3</a>)

# d. *Heat gun* (alat pemanas)

Alat untuk memancarkan panass atau menyebakan benda lain untuk mencapai suhu yang lebih tinggi. *Heat gun* memancarkan udara panas pada ujungnya dengan cara menghisap udara sekitar lalu dipanaskan di dalam *heat gun* sehingga menghasilkan udara panas. Biasanya empunyai dua pengaturan, yaitu yng pertama 120W-1000W, kecepatan angin 250 L/min, dengan suhu 100-400°C



Gambar 3.13 Heat Gun

Sumber: <a href="https://cdn.monotaro-indonesia.com/mid01/big/P101518305-1.jpg">https://cdn.monotaro-indonesia.com/mid01/big/P101518305-1.jpg</a>

# e. Safety goggles dan kacamata las

Kacamata safety mempunyai fungsi untuk melindungi mata saat melakukan suatu pekerjaan yang melibatkan mata, dengan memkai kacamata ini mata dapat terlindungi dari benda-benda hasil dari potongan-potongan / gram benda kerja



Gambar 3.14 Safety goggles + Kacamata Las

(Sumber: <a href="https://tinyurl.com/h4ck26aw">https://tinyurl.com/h4ck26aw</a>)

# f. Safety gloves (sarung tangan)

Sarung tangan adalah sejenis pakaian yang menutupi tangan. Fungsi sarung tangan ialah untuk melindungi sang pemakai dari pengaruh lingkungan kerja dan melindungi lingkungan dari tangan sang pemakai. Ada beberapa jenis sarung tangan sesuai dengan kegunaanya yaitu sarung tangan, termis, mekanis, kimia dan pelindung infeksi.



Gambar 3.15 Safety Gloves

(Sumber: https://tinyurl.com/y8p6jn8v)

# g. Multitester/multimeter

Multimeter yang menggunakan jarum petunjuk dan skala pengukuran. Prinsip kerja multimeter analog berdasarkan pada kumparan yang terhubung dan tersambung dengan jarum penunjuk. Letak kumpuran berada diantara kutub magnet.



Gambar 3.16 Multimeter

(Sumber: <a href="https://tinyurl.com/3zvrvd8j">https://tinyurl.com/3zvrvd8j</a>)

# h. Pakain kerja

Merupakan baju yang berbahan khusus yang melindungi badan sampai dengan lengan tangan dari benda-benda tajam / gram dari alat kerja. Sehingga alat kerja atau gram benda kerja tidak melukai badan kita secara langsung dapat mengurangi resiko kecelakaan kerja



Gambar 3.17 Pakaian Kerja

(Sumber: <a href="https://tinyurl.com/4s3xkzv2">https://tinyurl.com/4s3xkzv2</a>)

# i. Box panel

Sebuah perangkat yang berfungsi untuk membagi, menyalurkan, dan kemudian mendistribusikan energi listrik dari sumber nya (pusat) kepada pengguna.



Gambar 3.18 Box Panel

(Sumber: <a href="https://tinyurl.com/ssptskpj">https://tinyurl.com/ssptskpj</a>)

# j. Tachometer

Peralatan untuk mengukur kecepatan sebuah mesin yang diukur dengan satuan *revolution per minute* (RPM). Informasi hasil ukur dapat dilihat pada layar yang tersedia.

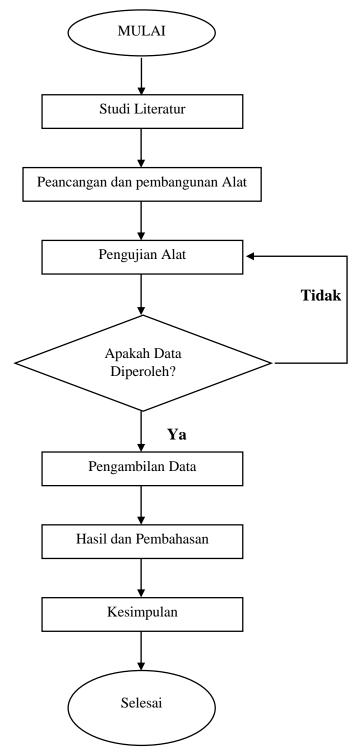


Gambar 3.19 Tachometer

(Sumber: Data Pribadi)

# 3.3. Bagan Alir Penelitian

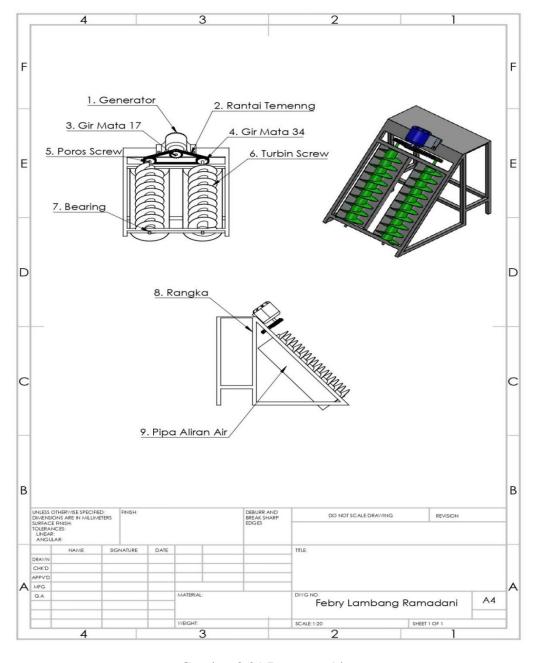
Agar penelitian dapat berjalan sistematis, maka diperlukan bagan alir penelitian atau langkah-langkah penelitian. Adapun diagram alir penelitian sebagai berikut :



Gambar 3.20 Bagan Alir Penelitian

# 3.4. Rancang Alat Penelitian

Berdasarkan pengamatan dilapangan terdapat potensi air yang dapat dipergunakan untuk dimanfaatkan sebagai penggerak pembangkit listrik piko hidro. Potensi air ini dipergunakan sebagai penggerak turbin air. Turbin air berjenis *screw* dengan memanfaatkan prinsip *Archimedes*. Dalam tugas akhir ini akan dilakukan permodelan dan pembuatan piko hidro Archimedes screw turbin untuk pembangkit listrik. Proses permodelan menggunakan aplikasi software *solidworks* 2020.



Gambar 3.21 Rancang Alat

#### 3.5. Prosedur Penelitian

Uji coba pada Rancangan Pembangkit Listrk Tenaga Piko Hidro Archimedes Double Screw turbine dengan bahan Poly Vinyl Chloride:

- a. Menyiapkan instalasi pengujian;
- b. Mengisi bak penampung air secukupnya;
- c. Memposisikan *head turbine* pada pusat aliran air;
- d. Pastikan kondisi alat dalam keadaan baik;
- e. Tekan saklar untuk menghidupkan pompa air yang digunakan untuk sirkulasi;
- f. Mencatat putaran poros turbin sebelum diberi beban;
- g. Mencatat putaran poros turbin setelah diberi beban;
- h. Mencatat hasil luaran pada indikator yang telah di pasang;
- i. Menganilasa data yang telah diambil pada saat pengujian;
- j. Perbaikan dan peningkatan yang diperlukan pada alat;
- k. Melakukan ulang prosedur pengujian sebanyak yang diperlukan untuk mengambil data;
- 1. Penarikan kesimpulan.

### 3.5.1. Variabel penelitian

Variabel penelitian adalah suatu atribut atau sifat nilai dari orang, obyek, organisasi, atau kegiatan yang mempunyai variasi tertenu yang ditetapkan oleh peneliti untuk dipelajari dan kemudian ditarik kesimpulannya(Soegiyono, 2011). Variabel dalam penelitian ini terdiri dari variable independent (variable bebas) dan variabel dependen (variable terikat).

### a. Variabel bebas (*Independent Variabel*)

Variabel yang sering disebut sebagai *stimulus*, *predictor*, *antecedent*. Variabel bebas adalah variabel yang mempengaruhi atau yang menjadi sebab perubahannya atau timbulnya variabel *dependent* (terikat)(Soegiyono, 2011).

# 1) Lingkungan

Lingkungan adalah suatu media dimana makhluk hidup tinggal, mencari, dan memiliki karakter serta fungsi yang khas yang mana terkait secara timbal balik dengan keberadaan makhluk hidup yang menempatinya, terutama manusia yang memiliki perasaan yang lebih kompleks dan ril(Rusdina, 2015). Variabel bebas yang digunakan dalam penelitian ini adalah saluran sirkulasi kolam tambak ikan.

#### 2) Debit air

Debit dalam hidrologi adalah laju air volumetrik air dengan sejumlah padatan, mineral terlarut, dan bahan biologis yang ikut bersama air melalui luas penampang melintang tertentu

### b. Variabel terikat (Depedent Variabel)

Variabel *dependent* atau terikat merupakan variabel yang dipengaruhi atau menjadi akibat, karena adanya variabel bebas(Soegiyono, 2011).

#### 1) Desain

Desain adalah menciptakan dan mengembangkan konsep dan spesifikasi yang mengoptimalkan fungsi, nilai, dan tampilan produk dan sistem untuk saling menguntungkan antara pengguna dan produsen(Golder & Mitra, 2018). Variabel terikat yang digunakan dalam penelitian ini adalah turbin *screw*. Turbin *screw* menggunakan turbin berbentuk ulir dengan jumlah bilah dan kemiringan tertentu.

#### 2) Bahan / material

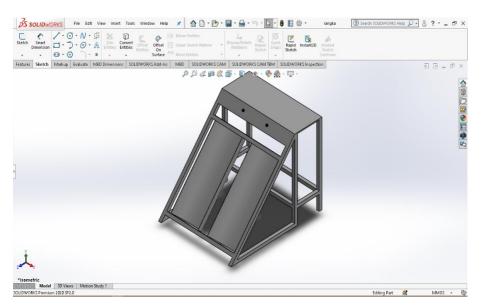
Material adalah sesuatu yang disusun atau dibuat oleh bahan (Callister Jr & Rethwisch, 2018). Pengertian material adalah bahan baku yang diolah perusahaan industry dapat diperoleh dari pembelian lokal, impor atau pengolahan yang dilakukan, dapat disimpulkan bahwa material adalah sebagaibeberapa bahan yang dijadikan untuk membuat suatu produk atau barang jadi yang lebih bermanfaat. Variabel terikat yang digunakan dalam penelitian ini adalah *screw* berbahan *poly vinyl chloride* (PVC).

# BAB 4 HASIL DAN PEMBAHASAN

# 4.1 Perancangan Geometri Screw Turbin

Penyelesaian tugas akhir ini menggunakan software apikasi Solidworks 2020 sebagai pembuatan desain dan modelling alat yang akan dibuat,dengan Langkahlangkah sebagi berikut :

# a) Perancangan Konstruksi



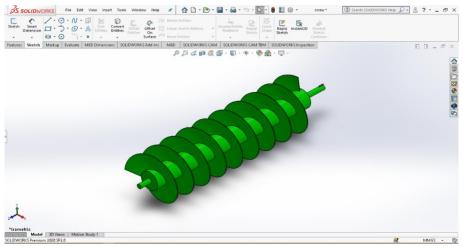
Gambar 4.1 Rancang Konstruksi

Konstruksi rangka yang dibuat memiliki spesifikasi sebagai berikut:

Tabel 4.1 Spesifikasi Rangka

No	Nama	Ukuran
1	Besi Hollow	1000 x 800 x 810 mm
2	PVC	6 Inch
3	Sudut Kemiringan	45°
4	Kawat Las	Ø 2,6 mm

# b) Perancangan Screw



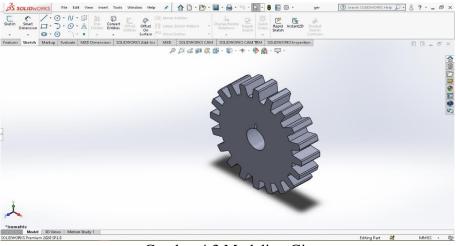
Gambar 4.2 Rancang Screw

Screw yang dibuat memiliki spesifikasi sebagai berikut:

Tabel 4.2 Spesifikasi Screw

No	Nama	Ukuran
1	PVC Screw	4 Inch
2	Screw	745 mm
3	Pitch	79,07 mm
4	Jumlah <i>Blade</i> (sudu)	1 buah
5	Jumlah Ulir (bilah)	10 bilah
6	As Drat	895 mm

# c) Modeling Gir



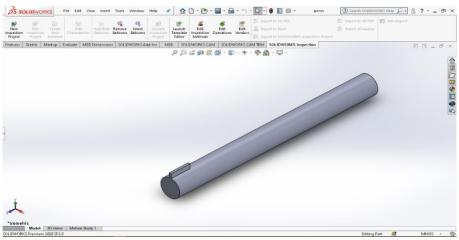
Gambar 4.3 Modeling Gir

# Gir yang ditentukan memiliki spesifikasi sebagai berikut:

Tabel 4.3 Spesifikasi Gir

No	Nama	Ukuran
1	Mata Gear	17 Mata

# d) Perancangan Poros



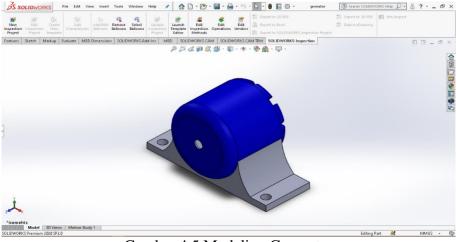
Gambar 4.4 Rancang Poros

Poros yang dibuat memiliki spesifikasi sebagai berikut:

Tabel 4.4 Spesifikasi Rancang Poros

No	Nama	Ukuran
1	PVC Poros	1,5 Inch
2	Screw	745 mm

# e) Modeling Generator



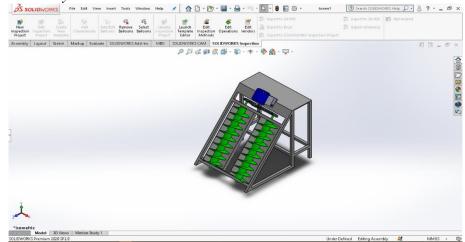
Gambar 4.5 Modeling Generator

#### Generator yang ditentukan memiliki spesifikasi sebagai berikut:

Tabel 4.5 Spesifikasi Generator

No	Nama	Output
1	Tegangan	12-24 V
2	Arus	1-25 Ampere
3	Daya	50 Watt
4	Putaran	0-200 Rpm

# f) Assembly



Gambar 4.6 Assembly Part

Setelah semua part selesai di buat, langkah selanjutnya ialah proses penggabungan/penyatuan bagian-bagian yang telah dibuat dengan fitur *assembly* pada aplikasi solidworks, sehingga dapat dilihat pada gambar 4.6 adalah hasil *assembly* bagian-bagian alat yang telah dibuat.

# 4.2 *Manufacturing Screw* Turbin

Proses hasil perancnagan geometri telah dilaksanakan dan sudah mempunyai spesifikasi yang telah ditentukan, berikut proses *manufacturing* yang dilaksanakan dengan tahap-tahap sebagai berikut:

#### a) Persiapan alat dan bahan;

Persipan alat dan bahan meliputi kelengkapan alat yang akan digunakan dan bahan yang akan di pakai dalam satu lokasi kerja dimana pelaksanaan pengerjaan dilakukan di *workshop* Fakultas Teknik Universitas Muhammadiyah Sumatera proses pembuatan berlangsung. Persiapan ini dilakukan bertujuan untuk

pelaksanaan kerja yang optimal dan efisien sehingga tidak terlalu membuang banyak tenaga.







Gambar 4.8 PVC dan Besi Hollow

# b) Pembuatan kerangka;

Bahan utama pembuatan kerangka menggunakan besi hollow yang telah di ukur sesuai rancang geometri yang telah ditentukan. Pemotongan besi hollow menggunakan gerinda potong tangan, setelah pemotongan selanjutnya proses pengelasan. Pengelasan yang dilakukan menggunakan las listrik *portable* yang bisa di jinjing. Kawat las/elektroda berjenis RB-26 dengan diameter 2,6 mm dan Panjang 350 mm. Proses pengelasan menggunakan amper/arus listrik 65-95.amper.



Gambar 4.9 Proses Pegelasan



Gambar 4.10 Kerangka Alat

#### c) Pembuatan *screw*;

Pembuatan *screw* dilakukan dengan memotong pipa PVC menjadi dua dengang gerinda tangan, setelah itu hasil dari potongan tersebut di panaskan menggunakan *heat gun*. Proses pemanasan tersebut guna membentuk pipa PVC tersebut yang semula lingkaran menjadi rata dan membentuk persegi. Lembar PVC tersebut selanjutnya dilakukan mal sesuai diameter lingkaran yang sudah di tentukan dalam perancangan dengan menggunakan pensil dan jangka. Cetakan yang telah dibuat dilakukan pemotongan dengan menggunakan *coping saw*/gergaji U. Hasil dari potongan tersebut dipanaskan kembali menggunakan *heat gun* dan ditempelkan ke PVC poros sampai membentuk spiral. Masing-masing potongan yang telah membentuk spiral direkatkan menggunakan lem dextone setelah itu dibiarkan beberapa saat sampai kering, guna menutup celah pada poros dan bilah. Gambar 4.11 dan 4.12 adalah dokumentasi proses yang dilaksanakan. Proses tersebut dilakukan berulang hingga terbentuk 2 (dua) buah *screw* yang nantinya akan dirakit pada kerangka bsesi hollow yang telah selesai dibuat.



Gambar 4.11 Proses Pembentukan Bilah



Gambar 4.12 Proses Penutupan Celah Bilah

Selanjutnya setelah screw sudah selesai dibuat dilanjutkan proses *coating*/pengecetan guna pelapisan PVC agar dapat meningkatkan daya tahan dari PVC *screw* tersebut terhadap air.



Gambar 4.13 Kerangka Setelah Pengecetan



Gambar 4.14 *Screw* Setelah Pengecetan

# d) Perakitan alat;

Perakitan dilakukan dengan pemasangan baut stut dengan melubangi cap pipa poros *screw*. Baut stut tersebut dipasang mur dan ring di bagian kedua sisi nya sebagai stoper kedudukan *screw*. bagian mur pada drat baut stut yang telah di pasang *screw*. Selanjutnya pemasangan gear dan rantai sebagai penghubung antara generator dan *screw*.



Gambar 4.15 Perakitan Screw ke Rangka



Gambar 4.16 Pemasangan Dudukan Generator



Gambar 4.17 Pemasangan Generator



Gambar 4.18 Pemasangan Rantai Penghubung

# e) Simulasi dan Percobaan.

Simulasi dilakukan di saluran sirkulasi pengairan kolam tambak. Instalasi listrik dipasang dan disiapkan di sekitar alat. Debit air setelah diukur diketahui 0,00536, 0,00546, 0,00575 m³/s dengan perubahan yang fluktuatif. Pengambilan data dilakukan sebanyak 3 tiga kali



Gambar 4.19 Setup alat



Gambar 4.20 Peletakan Alat



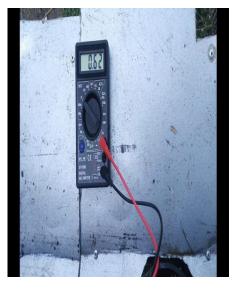
Gambar 4.21 Simulasi Alat 1



Gambar 4.22 Simulasi Alat 2



Gambar 4.23 Tegangan yang Dihasilkan



Gambar 4.24 Arus yang Dihasilkan

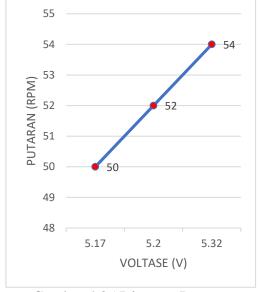
# 4.3 Data Yang Diperoleh

Berikut data yang diperoleh dari hasil pengujian :

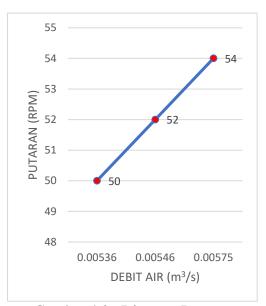
Tabel 4.6 Data yang Diperoleh

Putaran	Tegangan	Arus	Daya	Tegangan	Arus	Daya
Generator	Tanpa	Tanpa	Tanpa	Dengan	Dengan	Dengan
(RPM)	Beban	Beban	Beban	Beban	Beban	Beban
(KFWI)	(V)	(I)	(Watt)	(V)	(I)	(Watt)
50	5.17	0	0	5.08	0.56	4.26
52	5.20	0	0	5.11	0.59	4.34
54	5.32	0	0	5.17	0.62	4.57

Dapat dilihat dari data tersebut diatas beban yang dipakai adalah lampu sorot berjenis LED dengan arus DC 10 Watt, tegangan 12 Volt.



Gambar 4.25 Diagram Putaran Generator Terhadap Voltase



Gambar 4.26 Diagram Putaran Generator Terhadap Debit Air

# 4.4 Biaya

Tabel 4.7 Biaya

		•		
No	Nama barang	Jumlah	Harga	Jumlah
1	Gir temeng besar	2	25,000	50,000
2	Gir kecil + rantai	1	60,000	60,000
3	Pipa besar & pipa	1	60,000	60,000
	kecil			
4	Kolding	2	20,000	40,000
5	Batrai 7,2 ah 12 v	2	200,000	400,000
6	Kabel 4 mm, 8 m	8	11,000	88,000
7	Charger controler	1	280,000	280,000
	50w			
8	Skun Kabel 4 mm	6	1,000	6,000
9	Copling coupler bore	1	83,300	83,300
	8x8 mm			
10	Photocell 12 v ac/dc	1	41,000	41,000
11	Terminal 25 A	1	23,000	23,000
12	Lampu Sorot DC 10	1	214,195	214,195
	W Tembak 12 v			
13	Cat spray (pilox) 1	2	35,000	70,000
	Set			
14	But dan mur 8x50	1	3,000	3,000
15	Mur m 6	1	2,000	2,000

16         Rplat 6x18         1         1,500         1,500           17         Kunci combination 10 mm         2         9,500         19,000           18         Box panel         1         375,000         375,000           19         Besi hollow         2         77,000         154,000           20         As drat         2         6,500         13,000           21         Kawat las 2.6         1         28,000         28,000           22         Bering 5x8         4         5,000         20,000           23         Batu gerinda         5         12,000         60,000           24         Mata bor besi         1         5,000         5,000           25         Baut 12, 1 set         1         5,000         5,000           26         Pipa 20x20, 2x6         1         76,000         76,000           27         Tutup pipa (dop) 1         4         5,000         20,000           29         Pipa 1 1/2"         1         11,000         11,000           30         Rivet         1         40,000         40,000           31         Electrical tape         1         80,000         80,000      <					
10 mm         18 Box panel       1 375,000       375,000         19 Besi hollow       2 77,000       154,000         20 As drat       2 6,500       13,000         21 Kawat las 2.6       1 28,000       28,000         22 Bering 5x8       4 5,000       20,000         23 Batu gerinda       5 12,000       60,000         24 Mata bor besi       1 5,000       5,000         25 Baut 12, 1 set       1 5,000       5,000         26 Pipa 20x20, 2x6       1 76,000       76,000         27 Tutup pipa (dop) 1 4 5,000       20,000         1/2"       1 11,000       36,000         29 Pipa 1 1/2"       1 11,000       11,000         30 Rivet       1 40,000       40,000         31 Electrical tape       1 80,000       80,000         32 Kabel wayun 20 1 80,000       80,000         33 Kawat       1 10,000       10,000         34 Paku rivet       1 15,000       15,000         35 Rantai       1 30,000       30,000	16	Rplat 6x18	1	1,500	1,500
18         Box panel         1         375,000         375,000           19         Besi hollow         2         77,000         154,000           20         As drat         2         6,500         13,000           21         Kawat las 2.6         1         28,000         28,000           22         Bering 5x8         4         5,000         20,000           23         Batu gerinda         5         12,000         60,000           24         Mata bor besi         1         5,000         5,000           25         Baut 12, 1 set         1         5,000         5,000           26         Pipa 20x20, 2x6         1         76,000         76,000           27         Tutup pipa (dop) 1         4         5,000         20,000           1/2"         1         11,000         36,000           29         Pipa 1 1/2"         1         11,000         11,000           30         Rivet         1         40,000         40,000           31         Electrical tape         1         80,000         80,000           32         Kabel wayun 20         1         80,000         80,000           34	17	Kunci combination	2	9,500	19,000
19         Besi hollow         2         77,000         154,000           20         As drat         2         6,500         13,000           21         Kawat las 2.6         1         28,000         28,000           22         Bering 5x8         4         5,000         20,000           23         Batu gerinda         5         12,000         60,000           24         Mata bor besi         1         5,000         5,000           25         Baut 12, 1 set         1         5,000         5,000           26         Pipa 20x20, 2x6         1         76,000         76,000           27         Tutup pipa (dop) 1         4         5,000         20,000           27         Tutup pipa (dop) 1         4         5,000         36,000           29         Pipa 1 1/2"         1         11,000         11,000           30         Rivet         1         40,000         40,000           31         Electrical tape         1         8,000         80,000           32         Kabel wayun 20         1         80,000         80,000           34         Paku rivet         1         15,000         15,000 <t< td=""><td></td><td>10 mm</td><td></td><td></td><td></td></t<>		10 mm			
20       As drat       2       6,500       13,000         21       Kawat las 2.6       1       28,000       28,000         22       Bering 5x8       4       5,000       20,000         23       Batu gerinda       5       12,000       60,000         24       Mata bor besi       1       5,000       5,000         25       Baut 12, 1 set       1       5,000       5,000         26       Pipa 20x20, 2x6       1       76,000       76,000         27       Tutup pipa (dop) 1       4       5,000       20,000         29       Pipa 1 1/2"       1       11,000       36,000         30       Rivet       1       40,000       40,000         31       Electrical tape       1       8,000       8,000         32       Kabel wayun 20       1       80,000       80,000         34       Paku rivet       1       15,000       15,000         35       Rantai       1       15,000       15,000         36       Palu       1       30,000       30,000	18	Box panel	1	375,000	375,000
21       Kawat las 2.6       1       28,000       28,000         22       Bering 5x8       4       5,000       20,000         23       Batu gerinda       5       12,000       60,000         24       Mata bor besi       1       5,000       5,000         25       Baut 12, 1 set       1       5,000       5,000         26       Pipa 20x20, 2x6       1       76,000       76,000         27       Tutup pipa (dop) 1       4       5,000       20,000         1/2"       1       11,000       36,000         29       Pipa 1 1/2"       1       11,000       11,000         30       Rivet       1       40,000       40,000         31       Electrical tape       1       8,000       8,000         32       Kabel wayun 20       1       80,000       80,000         33       Kawat       1       10,000       10,000         34       Paku rivet       1       15,000       15,000         35       Rantai       1       15,000       30,000	19	Besi hollow	2	77,000	154,000
22       Bering 5x8       4       5,000       20,000         23       Batu gerinda       5       12,000       60,000         24       Mata bor besi       1       5,000       5,000         25       Baut 12, 1 set       1       5,000       5,000         26       Pipa 20x20, 2x6       1       76,000       76,000         27       Tutup pipa (dop) 1       4       5,000       20,000         1/2"       1       11,000       36,000         29       Pipa 1 1/2"       1       11,000       11,000         30       Rivet       1       40,000       40,000         31       Electrical tape       1       8,000       8,000         32       Kabel wayun 20       1       80,000       80,000         33       Kawat       1       10,000       10,000         34       Paku rivet       1       15,000       15,000         35       Rantai       1       15,000       30,000	20	As drat	2	6,500	13,000
23       Batu gerinda       5       12,000       60,000         24       Mata bor besi       1       5,000       5,000         25       Baut 12, 1 set       1       5,000       5,000         26       Pipa 20x20, 2x6       1       76,000       76,000         27       Tutup pipa (dop) 1       4       5,000       20,000         1/2"       2       18,000       36,000         29       Pipa 1 1/2"       1       11,000       11,000         30       Rivet       1       40,000       40,000         31       Electrical tape       1       8,000       8,000         32       Kabel wayun 20       1       80,000       80,000         33       Kawat       1       10,000       10,000         34       Paku rivet       1       15,000       15,000         35       Rantai       1       15,000       15,000         36       Palu       1       30,000       30,000	21	Kawat las 2.6	1	28,000	28,000
23       Batu gerinda       5       12,000       60,000         24       Mata bor besi       1       5,000       5,000         25       Baut 12, 1 set       1       5,000       5,000         26       Pipa 20x20, 2x6       1       76,000       76,000         27       Tutup pipa (dop) 1       4       5,000       20,000         1/2"       2       18,000       36,000         29       Pipa 1 1/2"       1       11,000       11,000         30       Rivet       1       40,000       40,000         31       Electrical tape       1       8,000       8,000         32       Kabel wayun 20       1       80,000       80,000         33       Kawat       1       10,000       10,000         34       Paku rivet       1       15,000       15,000         35       Rantai       1       15,000       15,000         36       Palu       1       30,000       30,000	22	Bering 5x8	4	5,000	20,000
25       Baut 12, 1 set       1       5,000       5,000         26       Pipa 20x20, 2x6       1       76,000       76,000         27       Tutup pipa (dop) 1	23	Batu gerinda	5	12,000	60,000
26       Pipa 20x20, 2x6       1       76,000       76,000         27       Tutup pipa (dop) 1 1/2"       4       5,000 20,000         28       Lem dexton 5 menit       2       18,000 36,000         29       Pipa 1 1/2"       1       11,000 11,000         30       Rivet       1       40,000 40,000         31       Electrical tape       1       8,000 8,000         32       Kabel wayun 20 1 80,000 80,000       80,000 meter         33       Kawat       1       10,000 10,000         34       Paku rivet       1       15,000 15,000         35       Rantai       1       15,000 15,000         36       Palu       1       30,000 30,000	24	Mata bor besi	1	5,000	5,000
27       Tutup pipa (dop) 1       4       5,000       20,000         1/2"       28       Lem dexton 5 menit       2       18,000       36,000         29       Pipa 1 1/2"       1       11,000       11,000         30       Rivet       1       40,000       40,000         31       Electrical tape       1       8,000       8,000         32       Kabel wayun 20       1       80,000       80,000         33       Kawat       1       10,000       10,000         34       Paku rivet       1       15,000       15,000         35       Rantai       1       15,000       15,000         36       Palu       1       30,000       30,000	25	Baut 12, 1 set	1	5,000	5,000
1/2"       28 Lem dexton 5 menit     2     18,000     36,000       29 Pipa 1 1/2"     1     11,000     11,000       30 Rivet     1     40,000     40,000       31 Electrical tape     1     8,000     8,000       32 Kabel wayun 20     1     80,000     80,000       meter       33 Kawat     1     10,000     10,000       34 Paku rivet     1     15,000     15,000       35 Rantai     1     15,000     15,000       36 Palu     1     30,000     30,000	26	Pipa 20x20, 2x6	1	76,000	76,000
28         Lem dexton 5 menit         2         18,000         36,000           29         Pipa 1 1/2"         1         11,000         11,000           30         Rivet         1         40,000         40,000           31         Electrical tape         1         8,000         8,000           32         Kabel wayun 20         1         80,000         80,000           meter         33         Kawat         1         10,000         10,000           34         Paku rivet         1         15,000         15,000           35         Rantai         1         15,000         15,000           36         Palu         1         30,000         30,000	27	Tutup pipa (dop) 1	4	5,000	20,000
29       Pipa 1 1/2"       1       11,000       11,000         30       Rivet       1       40,000       40,000         31       Electrical tape       1       8,000       8,000         32       Kabel wayun 20       1       80,000       80,000         meter       33       Kawat       1       10,000       10,000         34       Paku rivet       1       15,000       15,000         35       Rantai       1       15,000       15,000         36       Palu       1       30,000       30,000		1/2"			
30       Rivet       1       40,000       40,000         31       Electrical tape       1       8,000       8,000         32       Kabel wayun 20       1       80,000       80,000         meter       33       Kawat       1       10,000       10,000         34       Paku rivet       1       15,000       15,000         35       Rantai       1       15,000       15,000         36       Palu       1       30,000       30,000	28	Lem dexton 5 menit	2	18,000	36,000
31 Electrical tape       1       8,000       8,000         32 Kabel wayun 20 1 meter       1       80,000 80,000         33 Kawat       1       10,000 10,000         34 Paku rivet       1       15,000 15,000         35 Rantai       1       15,000 30,000         36 Palu       1       30,000 30,000	29	Pipa 1 1/2"	1	11,000	11,000
32 Kabel wayun 20 1 80,000 80,000 meter  33 Kawat 1 10,000 10,000 34 Paku rivet 1 15,000 15,000 35 Rantai 1 15,000 15,000 36 Palu 1 30,000 30,000	30	Rivet	1	40,000	40,000
meter       33 Kawat     1 10,000     10,000       34 Paku rivet     1 15,000     15,000       35 Rantai     1 15,000     15,000       36 Palu     1 30,000     30,000	31	Electrical tape	1	8,000	8,000
33       Kawat       1       10,000       10,000         34       Paku rivet       1       15,000       15,000         35       Rantai       1       15,000       15,000         36       Palu       1       30,000       30,000	32	Kabel wayun 20	1	80,000	80,000
34     Paku rivet     1     15,000     15,000       35     Rantai     1     15,000     15,000       36     Palu     1     30,000     30,000		meter			
35 Rantai     1     15,000     15,000       36 Palu     1     30,000     30,000	33	Kawat	1	10,000	10,000
36 Palu 1 30,000 30,000	34	Paku rivet	1	15,000	15,000
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	35	Rantai	1	15,000	15,000
37 Kunci mata bor 1 15,200 15,200	36	Palu	1	30,000	30,000
-	37	Kunci mata bor	1	15,200	15,200
					-

JUMLAH TOTAL

2,457,195

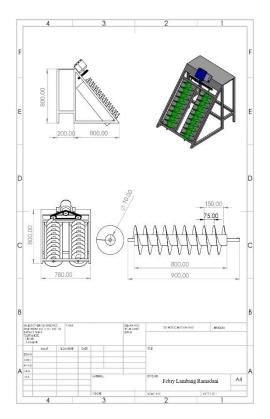
# BAB 5 KESIMPULAN DAN SARAN

# 5.1. Kesimpulan

Adapun hasil yang didapat dari pelaksanaan penelitian ini, dapat ditarik beberapa kesimpulan :

# 5.1.1. Dimensi

- 1. Kerangka memiliki ukuran Panjang 100mm, lebar 780mm, dan tinggi 800mm;
- 2. Screw Panjang poros 800mm, diameter bilah 10mm, pitch 75mm, kemiringan 45°;
- 3. Panjang baut stut 900 mm.



Gambar 5.1 Rancang Dimensi

Gambar 5.2 Realisasi Alat

5.1.2. *Screw* dan sudu-sudu mampu menahan kelajuan air dan dapat bekerja dengan baik.

#### 5.1.3. Perakitan dan pengujian

- a. Proses perakitan:
- 1) Persiapan alat dan bahan sesuai dengan yang telah direncanakan;
- 2) Melakukan pengukuran, pemotongan dan pembentukan pipa PVC sesuai dengan desain rencana yang telah ditentukan;
- 3) Pemotongan pipa hollow yang digunakan sebagai kerangka alat;
- 4) Penentuan dan pemasangan generator beserta couple, gear, dan rantai;
- 5) Pemasangan screw kedalam kerangka dengan baut stut sebagai poros dan bearing sebagai bantalannya;
- 6) Setup intalasi listrik;
- 7) Alat siap dilakukan pengujian.
- b. Proses Pengujian:
- 1) Masukan alat kedalam saluran air yang telah ditentukan;
- 2) Setup alat dan instalansi kelistrikan;
- 3) Pengujian.

#### 5.1.4. Daya yang dihasilkan

Pengujian yang telah dilaksanakan menghasilkan data sebagai berikut :

Tabel 5.1 Daya yang Dihasilkan

Putaran Generator (RPM)	Tegangan (V)	Arus (I)	Daya (Watt)
52	5.23	0.59	4.39

Dapat disimpulkan dalam pengujian yang telah berlangsung berdasarkan dengan data tersebut diatas bahwa daya listrik yang dapat dihasilkan rata-rata sejumlah 4,39 Watt.

#### 5.2. Saran

Adapun saran yang diberikan oleh peneliti, antara lain:

- A) Sudut elevansi dari kemiringan sudut butuh analisa lebih mendalam, guna mendapatkan hasil daya (watt) lebih tinggi;
- B) Volume dimensi alat harus menyesuaikan tempat dimana alat itu ditempatkan, untuk memaksimalkan potensi yang dapat dihasilkan;
- C) Arus air sangat menentukan arus listrik yang dihasilkan, maka dapat disarankan untuk mendapatkan arus air yang konstan dengan melakukan rekayasa pada lokasi dimana alat ditempatkan;
- D) Penelitian ini dapat dikembangkan lagi oleh peneliti selanjutnya.

#### **DAFTAR PUSTAKA**

- Achmad, D., Falefhi, R., & Ramadhan, M. Y. (2020). Rancang Bangun Pembangkit Listrik Tenaga Speed Trap. Ciastech, 1–5.
- Budi Harja, H., Abdurrahim, H., Yoewono, S., & Riyanto, H. (2016). Penentuan Dimensi Sudu Turbin dan Sudut Kemiringan Poros Turbin pada Turbin Ular Archimedes. *Metal Indonesia*, 36(1), 26. https://doi.org/10.32423/jmi.2014.v36.26-33
- Damastuti, A. P. (1997). Pltm. 7(8), 11–12.
- Dellinger, G., Simmons, S., Lubitz, W. D., Garambois, P. A., & Dellinger, N. (2019). Effect of slope and number of blades on Archimedes screw generator power output. *Renewable Energy*, *136*, 896–908. https://doi.org/10.1016/j.renene.2019.01.060
- Diajukan, S., Melengkapi, U., Memperoleh, S., & Sarjana, G. (2009). *Pengujian Sudu Lengkung Prototipe Turbin Air Terapung Pada Aliran Sungai*.
- Dr. Artono Arismunandar, M. A. S. (n.d.). TEKNIK TENAGA LISTRIK. In *PT PRADNYA PARAMITA*.
- Haidar, A. M. A., Senan, M. F. M., Noman, A., & Radman, T. (2012). Utilization of pico hydro generation in domestic and commercial loads. *Renewable and Sustainable Energy Reviews*, 16(1), 518–524. https://doi.org/10.1016/j.rser.2011.08.017
- Ihfazh, N., Waluyo, & Syahrial. (2013). Penerapan dan Analisis Pembangkit Listrik Tenaga Pikohidro dengan Turbin Propeller Open Flume TC 60 dan Generator Sinkron Satu Fasa 100 VA di UPI Bandung. *Jurnal Reka Elkomika*, *1*(4), 328–338.
- Panduan Lengkap Membuat Sumber Energi Terbarukan Secara Swadaya Hunggul Y.S.H Nugroho & M. Kudeng Sallata.pdf. (n.d.).
- Putra, I. G. W., Weking, A. I., & Jasa, L. (2018). Analisa Pengaruh Tekanan Air Terhadap Kinerja PLTMH dengan Menggunakan Turbin Archimedes Screw. 17(3).
- Rorres, C. (2000). The Turn of the Screw: Optimal Design of an Archimedes Screw. *Journal of Hydraulic Engineering*, 126(1), 72–80.

- https://doi.org/10.1061/(asce)0733-9429(2000)126:1(72)
- Saefudin, E., Kristyadi, T., Rifki, M., & Arifin, S. (2018). Turbin Screw Untuk Pembangkit Listrik Skala Mikrohidro Ramah Lingkungan. *Jurnal Rekayasa Hijau*, 1(3), 233–244. https://doi.org/10.26760/jrh.v1i3.1775
- Saputra, A. T., Weking, A. I., & Artawijaya, I. W. (2019). Eksperimental Pengaruh Variasi Sudut Ulir Pada Turbin Ulir (Archimedean Screw) Pusat Pembangkit Listrik Tenaga Mikro Hidro Dengan Head Rendah. *Majalah Ilmiah Teknologi Elektro*, 18(1), 83. https://doi.org/10.24843/mite.2019.v18i01.p12
- Siregar, C. A., Siregar, A. M., Lubis, R. W., & Marpaung, D. (n.d.). Rancang Bangun Mesin Giling Kopi Untuk Menunjang dan Membuka Unit Usaha Baru Mitra Deli Coffe. 174–180.
- Susatyo, A., & Hakim, L. (n.d.). *Perancangan Turbin Pelton*. 1–13.
- Umurani, K., Siregar, A. M., & Al-Amin, S. (2020). Pengaruh Jumlah Sudu Prototype Pembangkit Listrik Tenaga Mikrohidro Tipe Whirlpool Terhadap Kinerja. *Jurnal Rekayasa Material, Manufaktur Dan Energi*, *3*(2), 103–111. https://doi.org/10.30596/rmme.v3i2.5272



# MAJELIS PENDIDIKAN TINGGI PENELITIAN & TENGEMPANGAN PIMPINAN PUSAT MUHAMMADIYAH

# UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH SUMATERA UTARA

Akreditasi Unggul Berdasarkan Keputusan Badan Akreditasi Nasional Perguruan Tinggi No. 1913/SK/BAN-PT/Ak.KP/PT/XI/2022 Pusat Administrasi: Jalan Mukhtar Basri No. 3 Medan 20238 Telp. (061) 3622400 - 66224567 Fax. (061) 6625474 - 6631003 ttps://umsu.ac.id

™ rektor@umsu.ac.id

Mumsumedan

umsumedan

□ umsumedan

23 um sumedan

# KEPUTUSAN FEKTOR

UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH SUMATERA UTARA NOMOR: 237/KEP/II.3.AU/UMSU/F/2023

# Tentang

KETENTUAN PEMBEBASAN TUGAS AKHIR ATAU SKRIPSI BAGI MAHASISWA LOLOS KE ABDIDAYA ORMAWA NASIONAL ATAU ANUGERAH INNOVILAGE NASIONAL DAN OLIMPIADE NASIONAL MATEMATIKA ILMU PENGETAHUAN ALAM

# Bismillahirrahmanirrahim

Rektor Universitas Muhammadiyah Sumatera Utara, setelah.

Menimbang

- : a. bahwa dalam rangka untuk meningkatkan prestasi, karya, dan kreativitas mahasiswa Universitas Muhammadiyah Sumatera Utara sebagai inspirasi dan motivasi di dunia pendidikan, perlu memberikan apresiasi, pengakuan dan penghargaan kepada mahasiswa yang berprestasi dalam kompetisi karya ilmiah, pengabdian masyarakat, serta olimpiade nasional matematika dan ilmu pengetahuan alam berupa pembebasan dari tugas akhir atau skripsi;
  - b. bahwa berdasarkan pertimbangan huruf a di atas, maka Rektor menetapkan Keputusan Rektor Universitas Muhammadiyah Sumatera Utara tentang Ketentuan Pembebasan Tugas Akhir atau Skripsi bagi Mahasiswa Lolos Ke Abdidaya Ormawa Nasional atau Anugerah Innovilage Nasional dan Olimpiade Nasional Matematika Ilmu Pengetahuan Alam.

Mengingat

- : 1. Undang-Undang Republik Indonesia Nomor 20 Tahun 2003 tentang Sistem Pendidikan Nasional;
  - 2. Undang-Undang Republik Indonesia Nomor 14 Tahun 2005 tentang Guru dan Dosen;
  - 3. Undang-Undang Republik Indonesia Nomor 12 Tahun 2012 tentang Pendidikan Tinggi;
  - 4. Peraturan Pemerintah Republik Indonesia Nomor 66 Tahun 2010 tentang Perubahan atas Peraturan Pemerintah Nomor 17 Tahun 2010 tentang Pengelolaan dan Penyelenggaraan Pendidikan:
  - 5. Peraturan Pemerintah Republik Indonesia Nomor 4 Tahun 2014 tentang Penyelenggaraan Pendidikan Tinggi dan Pengelolaan Perguruan Tinggi;
  - 6. Peraturan Menteri Pendidikan dan Kebudayaan Republik Indonesia Nomer 3 Tahun 2020 tentang Standar Nasional Pendidikan Tinggi;
  - 7. Anggaran Dasar dan Anggaran Rumah Tangga Muhammadiyah;
  - 8. Pedoman Pimpinan Pusat Muhammadiyah Nomor 02/PED/I.0/B/2012 tentang Perguruan Tinggi Muhammadiyah;
  - 9. Keputusan Pimpinan Pusat Muhammadiyah 397/KEP/I.0/D/2022 tentang Pengangkatan Rektor Universitas Muhammadiyah Sumatera Utara Masa Jabatan 2022-2024;
  - 10.Ketentuan Majelis Pendidikan Tinggi Pimpinan Pusat Muhammadiyah Nomor 178/KET/I.3/D/2012 Penjabaran Pedoman Pimpinan Pusat Muhammadiyah Nomor 02/PED/I.0/B/2012 tentang Perguruan Tinggi Muhammadiyah;
  - 11. Statuta Universitas Muhammadiyah Sumatera Utara:
  - 12.Peraturan Rektor Universitas Muhammadiyah Sumatera Utara 1237/PRN/II.3-AU/UMSU/I/2022 tentangan Naskah Dinas di Lingkungan Universitas Muhammadiyah Sumatera Utara.

# MAJELIS PENDIDIKAN TINGGI PENELITTAN & TENGEMBANGAN PIMPINAN PUSAT MUHAMMADIYAH

# UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH SUMATERA UTARA

Akreditasi Unggul Berdasarkan Keputusan Badan Akreditasi Nasiona, Perguruan Tinggi No. 1913/SK/BAN-PT/Ak.KP/PT/XI/2022 Pusat Administrasi: Jalan Mukhtar Basri No. 3 Medan 20238 Telp. (061) 6622400 - 66224567 Fax. (061) 6625474 - 6631003 umsumedan **Sumsumedan** Mumsumedan umsumedan ™ rektor@umsu.ac.ld f https://umsu.ac.id

awab sutat ini agar disebu n tanggalnya

Memperhatikan

Hasil Rapat Rektorat Universitas Muhammadiyah Sumatera Utara

tanggal 16 Januari 2023.

#### MEMUTUSKAN

: KEPUTUSAN REKTOR UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH SUMATERA Menetapkan

UTARA TENTANG KETENTUAN PEMBEBASAN TUGAS AKHIR ATAU SKRIPSI BAGI MAHASISWA LOLOS KE ABDIDAYA ORMAWA NASIONAL DAN NASIONAL ATAU ANUGERAH INNOVILAGE

OLIMPIADE NASIONAL MATEMATIKA ILMU PENGETAHUAN ALAM

Menetapkan Ketentuan Pembebasan Tugas Akhir atau Skripsi bagi KESATU

Mahasiswa Lolos Ke Abdidaya Ormawa Nasional atau Anugerah Innovilage Nasional dan Olimpiade Nasional Matematika Ilmu Pengetahuan Alam sebagaimana tercantum dalam Lampiran

Keputusan ini.

Keputusan ini berlaku sejak tanggal ditetapkan, dengan ketentuan

diadakan perubahan atau ditinjau kembali bilamana

dipandang perlu.

Ditetapkan di : Medan

Pada tanggal: 23 Jumadil Akhir 1444 H

NIDK:18883311019

2023 M 16 Januari

KEDUA

#### Tembusan:

1. Wakil Rektor se-UMSU;

2. Pimpinan Fakultas se UMSU:

3. Kepala Biro se-UMSU;

4. Pertinggal.

# MAJELIS PENDIDIKAN TINGGI PENELETIAN & PENGEMBANGAN PIMPINAN PUSAT MUHAMMADIYAH

# universitas muhammadiyah sumatera utara

Akreditasi Unggui Bardasarkan Keputusan Badan Akreditasi Nasional Perguruan Tinggi No. 1913/SK/BAN-PT/Ak.KP/PT/XI/2022 Pusat Administrasi: Jalan Mukhtar Basri No. 3 Medan 20236 Telp. (061) 6622400 - 66224567 Fax. (061) 6625474 - 6631003 ⊕ https://umsu.ac.id ™ rektor@umsu.ac.ld Mumsumedan ... **Oumsumedan** gumsumedan

ampiran Keputusan Rektor Universitas Muhammadiyah Sumatera Utara : 237/KEP/II.3.AU/UMSU/F/2023

Nomor Tentang

: Ketentuan Pembebasan Tugas Akhir atau Skripsi bagi Mahasiswa Lolos Ke Abdidaya Ormawa Nasional atau Anugerah Innovilage Nasional dan Olimpiade Nasional Matematika Ilmu Pengetahuan Alam

KETENTUAN PEMBEBASAN TUGAS AKHIR ATAU SKRIPSI BAGI MAHASISWA LOLOS KE ABDIDAYA ORMAWA NASIONAL ATAU ANUGERAH INNOVILAGE NASIONAL DAN OLIMPIADE NASIONAL MATEMATIKA ILMU FERGETAHUAN ALAM

# A. KETENTUAN UMUM

Dalam Keputusan ini, yang dimaksud dengan:

- 1. Mahasiswa adalah mahasiswa aktif Universitas Muhammadiyah Sumatera Utara.
- Organisasi Kemahasiswaan adalah Organisasi Kemahasiswaan Internal Universitas Muhammadiyah Sumatera Utara.
- 3. Universitas adalah Universitas Muhammadiyah Sumatera Utara.
- 4. Wakil Rektor III adalah pejabat Universitas di bawah Rektor yang diberi kewenangan mengelola bidang kemahasiswaan.
- 5. Rektor adalah Rektor Universitas Muhammadiyah Sumatera Utara.

#### B. TUJUAN

Pembebasan tugas akhir atau skripsi ini bertujuan untuk:

- 1. Memberi penghargaan kepada mahasiswa yang lolos ke Abdidaya Ormawa Nasional atau Anugerah Innovilage Nasional dan Olimpiade Nasional Matematika Ilmu Pengetahuan Alam.
- 2. Memberi motivasi kepada mahasiswa atau organisasi kemahasiswaan untuk lebih meningkatkan kualitas diri atau organisasi dalam penulisan karya ilmiah, pengabdian masyarakat, serta Olimpiade Nasional Matematika dan Ilmu Pengetahuan Alam.

#### C. PERSYARATAN UMUM

- 1. Penghargaan diberikan kepada mahasiswa yang lolos ke Abdidaya Ormawa Nasional atau Anugerah Innovilage Nasional dan Olimpiade Nasional Matematika Ilmu Pengetahuan Alam.
- 2. Untuk mendapatkan penghargaan ini, disyaratkan melampirkan transkip nilai yang telah disahkan dengan IPK minimal 3.10 (tiga koma satu nol).
- 3. Topik karya ilmiah disesuaikan dengan bidang keilmuan mahasiswa.
- 4. Mahasiswa yang dinyatakan terpilih dan lolos sebagai peserta Abdidaya Ormawa Nasional dan Olimpiade Nasional Matematika dan Ilmu Pengetahuan Alam.

#### D. PERSYARATAN KHUSUS

1. Karya tulis sebagaimana dimaksud dalam Pasal 3 Ayat (4) disetarakan dengan Penulisan Tugas Akhir pada masing-masing Program Studi.

2. Bagi mahasiswa yang memenuhi ketentuan Pasal 3 Ayat (4) dan telah ditetapkan sebagai peserta Abdidaya Ormawa Nasional atau Anugerah Innovilage Nasional serta Olimpiade Nasional Matematika dan Ilmu Pengetahuan Alam, berhak mendapatkan penghargaan berupa Pembebasan dari kewajiban Penulisan Tugas akhir atau skripsi pada masing-masing Program studi.



# PIMNAS 2622

NPM	Nama Mahasiswa	Prodi	
1903110216	Peny Eriska	Ilmu Komunikasi	
1902070029	Lola Fadhillah	Pendidikan Akuntansi	
1902050087	Mutasya Biha	Pendidikan Bahasa Inggris	
1905160523	Alifah Hanum	Manajemen	
1905160276	Farah Yasmin Syahrina	Manajemen	
2007230200P	Febry Lambang Ramadani	Teknik Mesin	
1907230049	Bayu Prasetiyo	Teknik Mesin	
1807220008	Panji Purnama	Teknik Elektro	
1907230196	Ridho Syaputra Tolo	Teknik Mesin	
1907230056	Aldiansyah	Teknik Mesin	
2003090058	Muhmmad Rionaldo	Kesejahteraar. Sosial	
	Zayyan Ramadhanti	Kesejahteraan Sosial	
	Indah Adelia	Ilmu Komunikasi	
	Aini Tasya Nadria	Ilmu Kesejahteraan Sosial	
		Pendidikan Dokter	
		Pendidikan Dokter	
		Pendidikan Dokter	
	Indyra Mahrani Lubis	Pendidikan Dokter	
	Afifah Endah Dwi Purianti	Pendidikan Dokter	
	1903110216 1902070029 1902050087 1905160523 1905160276 2007230200P 1907230049 1807220008 1907230196 1907230196 2003090058 2003090017 1903110065 2003090031 2108260045 2108260045 2108260086	1903110216         Peny Eriska           1902070029         Lola Fadhillah           1902050087         Mutasya Biha           1905160523         Alifah Hanum           1905160276         Farah Yasmin Syahrina           2007230200P         Febry Lambang Ramadani           1907230049         Bayu Prasetiyo           1807220008         Panji Purnama           1907230196         Ridho Syaputra Tolo           1907230056         Aldiansyah           2003090058         Muhmmad Rionaldo           2003090017         Zayyan Ramadhanti           1903110065         Indah Adelia           2003090031         Aini Tasya Nadria           2108260075         Teuku Baihaqi Septiady           2108260123         Muhamnad Rafly Hidayatullah           2108260086         Indyra Mahrani Lubis	







Majelis Pendidikan Tinggi, Penelitian dan Pengembangan (DIKTILITBANG)
Pimpinan Pusat Muhammadiyah
Pusat Prestasi Mahasiswa Perguruan Tinggi Muhammadiyah 'Aisyiyah (PUSPRESMA PTMA)

# SERTIFIKAT APRESIASI

Nomor: 088/PUSPRESMA PTMA/VIII/2022

Diberikan Kepada

# Febry Lambang Ramadani

sebagai

Juara 1 PKM - PM, PI, VGK Kelas C

dalam acara

"Lomba Penilaian Kemajuan Pelaksanaan Program Kreativitas Mahasiswa Perguruan Tinggi Muhammadiyah 'Aisyiyah" pada tanggal 27 Agustus 2022

Ketua Puspresma PTMA

Ir. Henik Sukorini, M.P., Ph.D., IPM



KEMENTERIAN PENDIDIKAN, KEBUDAYAAN, RISET, DAN TEKNOLOGI SEKRETARIAT JENDERAL PUSAT PRESTASI NASIONAL BALAI PENGEMBANGAN TALENTA INDONESIA

# Sertifikat

Nomor: 33719 / BPTI / DIKTI / 2022

Kementerian Pendidikan, Kebudayaan, Riset, dan Teknologi, Sekretariat Jenderal, Balai Pengembangan Talenta Indonesia menyampaikan penghargaan kepada:

# **FEBRY LAMBANG RAMADANI**

# UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH SUMATERA UTARA

atas tugas dan perannya sebagai:

# **Anggota Tim PKM Penerapan IPTEK**

Judul:Piko Hidro Archimedes Double Screw Turbine Berbahan Poly Vinly Chloride Guna Menunjang Penerangan Pada Aquaculture

> pada **Pekan Ilmiah Mahasiswa Nasional (PIMNAS) ke-35 Tahun 2022** yang diselenggarakan oleh Balai Pengembangan Talenta Indonesia secara luring pada tanggal 30 November s.d. 3 Desember 2022 di Universitas Muhammadiyah Malang.



Kepala Balai Pengembangan Talenta Indonesia

BALAI
PENGEMBANGAN
TALENTA
INDONESIA

NIP 197206062006041001

# LEMBAR ASISTENSI TUGAS AKHIR

Rancang Bangun Pembangkit Listrik Tenaga Piko Hidro Menggunakan Archimedes Double Screw Turbine dengan Bahan Poly Vinyl Chloride

Nama : Febry Lambang Ramadani

NPM : 2007230200P

Dosen Pembimbing 1: Chandra A. Siregar, S.T, M.T

Dosen Pembimbing 2:

No	Hari/Tanggal	Kegiatan	Paraf
L.	31-6-2022	Perbaili bab I, format Arlisan	7
2.	3-6-2022	Perbentin formet Lan bal 3	2
3.	30 -6. 2022.	Acc sempro	4
4.	12 - 4 - 2623.	Malianzwa bebalg Steripsi (portestos: primnas pkm).	4
₹.		Ale Senhas	
5.	15 [5-2073	See Sidang	4.

# DAFTAR HADIR SEMINAR TUGAS AKHIR TEKNIK MESIN FAKULTAS TEKNIK – UMSU TAHUN AKADEMIK 2022 - 2023

D	000-	4-	sem	:	
r	eser	ıa	sem	п	ıar

Nama

: Febry Lambang Ramadani

**NPM** 

: 2007230200P

Judul Tugas Akhir : Rancang bangun Pembangkit Listrik Tenaga Piko Hidro Menggunakan

Archmedes Double Screw Turbine Dengan Bahan Poly Vinyl Chloride

**DAFTAR HADIR** 

Pembimbing - I : Chandra A Siregar, ST, MT

Pembanding - I

: Khairul Umurani, ST, MT

Pembanding - II

: Ahmad Marabdi Siregar, ST, MT

No	NPM	Nama Mahasiswa	Tapda Tangan
1	19072300 49	Boyn Projettyo	lm.
2	1907230173	Roby Alftah Hrp	24
3	19072 30098	RYZKY Wahyuda	But
4	1907230099	Muhammerd Syah H. And and	
5	160723080	MUHANMEL WALL	LIAZ
6	1907230161	MAHDAN GUNAWAN	No.
7	14 0723 0140	RYAM FAHRY AIZRAHMIAIY	Ster
8	1907230103	Yuda Herdranan	VHVE.
9	1,000	( ( : :	
10			

Medan, 23 Syawal 1444 H 13 Mei 2023 M

TANDA TANGAN

Ketua Prodi. T. Mesin

Chandra A Siregar, ST, MT

# DAFTAR EVALUASI SEMINAR FAKULTAS TEKNIK UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH SUMATERA UTARA

Nama : Febry Lambang Ramadani **NPM** : 2007230200P

Judul Tugas Akhir : Rancang bangun Pembangkit Listrik Tenaga Piko Hidro Menggunakan

Archmedes Double Screw Turbine Dengan Bahan Poly Vinyl Chloride

Dosen Pembanding - I : Khairul Umurani, ST, MT Dosen Pembanding - II : Ahmad Marabdi Siregar, ST, MT Dosen Pembimbing - I : Chandra A Siregar, ST, MT

#### **KEPUTUSAN**

	Baik dapat diterima ke sidang sarjana (collogium)  Dapat mengikuti sidang sarjana (collogium) setelah selesai melaksanakan perbaikan antara lain:
3.	Harus mengikuti seminar kembali Perbaikan :

Medan, 23 Syawal 1444 H 13 Mei 2023 M

Diketahui: Ketua Prodi. T. Mesin

Dosen Pembanding- I

Chandra A Siregar, ST, MT

Khairul Umurani, ST, MT

# DAFTAR EVALUASI SEMINAR FAKULTAS TEKNIK UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH SUMATERA UTARA

Nama : Febry Lambang Ramadani NPM : 2007230200P				
Judul Tugas Akhir		ngkit Listrik Tenaga Piko Hidro Menggunaka ew Turbine Dengan Bahan Poly Vinyl Chlori		
Dosen Pembanding – Dosen Pembanding – Dosen Pembimbing –	- II : Ahmad Marabdi S	Siregar, ST, MT		
	KEPUTUSAN			
2.) Dapat mengik	terima ke sidang sarjana ( co cuti sidang sarjana (collogiur	m) setelah selesai melaksanakan perbaikan		
antara lain : Pest a	iki , lihat lay	groran Steryisi		
		***************************************		
3. Harus mengik Perbaikan :	kuti seminar kembali			
•••••	•••••	••••••		
		Medan <u>23 Syawal 1444 H</u> 13 Mei 2023 M		
Diketahui : Ketua Prodi		Dosen Pembanding- II		
Ti		Thurston.		
Chandra A S	Siregar, ST, MT	Ahmad Marabdi Siregar, ST, MT		



# DAFTAR RIWAYAT HIDUP

# I. KETERANGAN PERORANGAN

1.	NAMA LENGKAP			FEBRY LAMBANG RAMADANI, A.Md.T.
2.	NIP		:	19950222 201902 1 003
3.	NIK			3515182202950006
4.	PANGKAT DAN GOLONG	GAN	:	PENGATUR TINGKAT I , II/d
5.	NPWP		:	86.760.040.5-643.000
6.	TEMPAT LAHIR		:	SURABAYA SURABAYA JAWA TIMUR
	TANGGAL LAHIR		:	22 FEBRUARI 1995
7.	JENIS KELAMIN		:	LAKI-LAKI
8.	AGAMA		:	ISLAM
9.	STATUS PERKAWINAN		:	MENIKAH
10.	ALAMAT RUMAH	a. JALAN	:	JL. KENONGOSAR NO 76 BLK RT.03/RW02, PEPELEGI
	b. KELURAHAN/DESA c. KECAMATAN		:	
			:	WARU
		d. KABUPATEN/KOTA	:	SIDOARJO
		e. PROVINSI	:	JAWA TIMUR
11.	KETERANGAN BADAN	a. TINGGI (cm)	:	173
		b. BERAT BADAN (kg)	:	80
		c. RAMBUT	:	IKAL
		d. BENTUK MUKA	:	LONJONG
	e. WARNA KULIT		:	SAWO MATANG
		f. CIRI-CIRI KHAS	:	
		g. CACAT TUBUH	:	TIDAK ADA
		h. GOLONGAN DARAH	:	0
12.	KEGEMARAN (HOBBY)		:	BADMINTON

#### 17-05-2023

#### II. PENDIDIKAN

# 1. Pendidikan di dalam dan di luar negeri

NO	TINGKATAN	NAMA PENDIDIKAN	JURUSAN	STTB/	TEMPAT	NAMA KEPALA SEKOLAH /
				TANDA		DIREKTUR DEKAN /
				LULUS /		PROMOTOR
1	DIPLOMA	POLITEKNIK SURABAYA	D-III TEKNIKA	2018	SURABAYA	CAPT. HERU SUSANTO, M.M
	III/SARJANA					
	MUDA					
2	SLTA	SMA GIKI II SURABAYA	SMA IPA	2013	SURABAYA	ARUMAN
3	SLTP	SMPN 4 WARU		2010	SIDOARJO	EKOWATI
4	SEKOLAH	SDN PEPELEGI II		2007	SIDOARJO	MARLIAWORO UTAMI
	DASAR					

# 2. Kursus / latihan di dalam dan diluar negeri

NO	<u>,                                    </u>	LAMANYA (TGL/BLN/THN) SAMPAI DENGAN (TGL/BLN/THN)	IJASAH/ TANDA LULUS/ SURAT KETERANG	TEMPAT	KETERANGAN
1	MARINE INSPECTOR (MI) B	02-11-2020 07-12-2020	2020	BPPTL JAKRTA	SURAT TANDA TAMAT PENDIDIKAN DAN PELATIHAN
2	KESYAHBANDARAN KELAS B	28-07-2020	2020	BPPTL JAKARTA	
3	PELATIHAN DASAR CPNS	11-03-2019 20-06-2019	2019	PPSDMAP - BOGOR	LULUS (MEMUASKAN)
4	PENDIDIKAN DAN PELATIHAN	05-03-2019	2019	BANDUNG	SERTIFIKAT
5	AHLI TEKNIKA TINGKAT III ( ATT-III)	18-08-2014	2014	SURABAYA	

# 2.a. Diklat jabatan / penjenjangan

NO	NAMA DIKLAT	DARI	SAMPAI	TEMPAT	KETERANGAN			
	DATA KOSONG							

# III. RIWAYAT PEKERJAAN

# 1. Riwayat kepangkatan golongan ruang penggajian

NO	PANGKAT	GOL	TERHITUNG MULAI	SURAT KEPUTUSAN		PERATURAN YANG
			TANGGAL	PEJABAT	NOMOR DAN TANGGAL	DIBERLAKUKAN
1	PENGATUR	II/C	01-02-2020	BUDI KARYA SUMADI	SK. 190 Tahun 2020	
2	PENGATUR	II/C	01-02-2019	MENHUB	SK.840 Tahun 2019	MENHUB

# 2. Pengalaman jabatan / pekerjaan

NO	PENGALAMAN BEKERJA	MULAI DAN	GOL	SURAT KEPUTUSAN		TANGGAL
		SAMPAI		PEJABAT	NOMOR	
1	PENGAWAS	01-01-2021		MENTERI PERHUBUNGAN	KP.45/DJPL/2	15-03-2021
	KESELAMATAN				021	
2	PETUGAS	01-03-2019		KA. KANTOR KESYAHBANDARAN	KP.004/20/15	28-02-2019
	KESYAHBANDARAN			UTAMA BELAWAN	/SYB.BLW-	
					2019	
3	PENGAWAS	01-02-2019	II/C			
	KESELAMATAN TERAMPIL					

# IV. TANDA JASA / PENGHARGAAN

NO	NAMA BINTANG / SATYA LENCANA /	TAHUN	NAMA NEGARA / INSTANSI YANG				
	PENGHARGAAN		MEMBERI				
	DATA KOSONG						

# V. PENGALAMAN

# 1. Kunjungan ke luar negeri

NO	NO NEGARA TUJUAN KUNJUNGAN		LAMANYA YANG MEMBIAYAI			
	DATA KOSONG					

#### VI. KETERANGAN KELUARGA

# 1. Istri / Suami

NO	NAMA	TEMPAT LAHIR	TANGGAL LAHIR	TANGGAL	PEKERJAAN	KETERANGAN
				MENIKAH		
1	CHOIRUN NISSA	SURABAYA	23 SEP 1995	01 AGU		
				2021		

#### 2. Anak

NO	NAMA	JENIS KELAMIN	TEMPAT LAHIR	TANGGAL LAHIR	PEKERJAAN	KETERANGAN	
	DATA KOSONG						

# 3. Bapak dan Ibu Kandung

NO	NAMA	TANGGAL LAHIR	PEKERJAAN	KETERANGAN
1	BAMBANG SUMEDIANA	26 MEI 1956	TIDAK BEKERJA	
2	SUSILAH	21 MEI 1962		ALMARHUM 26-03-2020

# 4. Bapak dan Ibu Mertua

NO	NAMA	TANGGAL LAHIR	PEKERJAAN	KETERANGAN
1	SAMSUL HUDA	13 JUL 1967	SWASTA	
2	SRI MURTINI	01 NOV 1969	SWASTA	

# 5. Saudara Kandung

NO	NAMA	JENIS KELAMIN	TANGGAL LAHIR	PEKERJAAN	KETERANGAN
1	ARIZCHI BAGUS S	LAKI-LAKI	27 MEI 1993	SWASTA	

#### VII. KETERANGAN ORGANISASI

#### 1. Semasa mengikuti pendidikan pada SLTA kebawah

NO	NAMA ORGANISASI	KEDUDUKAN	DARI TAHUN S/D	TEMPAT	NAMA PIMPINAN	
		DALAM ORGANISASI	TAHUN		ORGANISASI	
	DATA KOSONG					

2. Semasa mengikuti pendidikan pada perguruan tinggi

NO	NAMA ORGANISASI	KEDUDUKAN	DARI TAHUN S/D	TEMPAT	NAMA PIMPINAN	
		DALAM ORGANISASI	TAHUN		ORGANISASI	
	DATA KOSONG					

3. Sesudah selesai pendidikan atau selama menjadi pegawai

NO	NAMA ORGANISASI	KEDUDUKAN	DARI TAHUN S/D	TEMPAT	NAMA PIMPINAN		
		DALAM ORGANISASI	TAHUN		ORGANISASI		
	DATA KOSONG						

#### **VIII. KETERANGAN LAIN - LAIN**

NO	NAMA KETERANGAN	SURAT KETERANGAN		TANGGAL
		PEJABAT	NOMOR	
1	KETERANGAN BERPERILAKU BAIK	-	-	-
2	KETERANGAN BERBADAN SEHAT	-	-	-

3. KE <sup>-</sup>	TERANGAN	I LAIN YANG	DIANGGAP	PERLU
--------------------	----------	-------------	----------	-------